THINGET

MP 系列人机界面

操作手册

信捷科技电子有限公司

资料编号 PHC01 20080730 3.0

THINGET 信捷电子

MP 系列
人机界面
操作手册

目录

前言

安全注意事项

MP 系列人机界面概述 1

画面工程制作 2

与主流 PLC 的连接方法 3

第一版

本手册包含了基本的保证人身安全与保护本产品及连接设备应遵守的注意事项，这些注意事项在手册中以警告三角形加以突出，其他未竟事项请遵守基本的电气操作规程。

安装注意

请遵守本注意事项，如果不采取正确的操作规程，可能会导致控制系统工作不正确或不正常，严重的会造成财产损失。

正确应用

本设备及其部件只能用于产品目录与技术说明中所叙述的应用，并且只可与信捷认可或推荐的外围厂家出产的设备或部件一起使用。
只有正确地运输、保管、配置与安装，并且按照建议操作与维护，产品才能正常地运行。

Xinje Electronic Co., Ltd.　版权所有
未经明确的书面许可，不得复制、传翻或使用本资料或其中的内容，违者要对造成的损失承担责任。保留包括实用模块或设计的专利许可及注册中提供的所有权力。

责任申明
我们已核对本手册的内容与所叙述的硬件和软件相符，因为差错难免，我们不能保证完全一致。但是，我们会经常对手册的数据进行检查并在以后的编辑中进行必要的更正。欢迎提出宝贵意见。

二 OO 八年七月

目录

前言 1
安全注意事项 2
1．MP 系列人机界面概述 3
1-1．产品特点 5
1-1-1. 产品特点 5
1-1-2. 型号命名 5
1-1-3. 型号表 5
1-2．一般规格 6
1-3．各部分说明 7
1-3-1. 结构说明 7
1-3-2. 按键说明 10
1-3-3. 编程/通讯口 12
1-4．产品尺寸 14
1-4-1. 外形尺寸 14
1-4-2. 安装尺寸 15
2．画面工程制作 17
2-1．OP20 软件 19
2-1-1. 关于软件 19
2-1-2. 安装和卸载 19
2-1-3. 使用流程 22
2-1-4. 工具和部件说明 22
2-2．TouchWin 软件 24
2-2-1. 关于软件 24
2-2-2. 安装和卸载 24
2-2-3. 使用流程 27
2-2-4. 工具和部件说明 27
2-3．制作一个工程 30
2-3-1. MP330 工程 30
2-3-2. MP360-L/MP760-T 工程 31
2-3-3. 通讯 34
3．与主流 PLC 的连接方法 35
3-1．信捷 FC/XC 系列 37
3-2．三菱 FX 系列 41
3-3．西门子 S7-200 系列 44
3-4．欧姆龙 C 系列 46
3-5．光洋 S 系列 48
3-6．台达 DVP 系列 50
3-7．LG Master-K 系列 52
3-8．松下 FP 系列 54
3-9．施耐德 Micro/Neza/Twido 系列 56
3-10．永宏 MU/MA 系列 57

3-11．丰炜 VB 系列.....60
3-12．Keyence KV 系列.....62
3-13．艾默生 EC20 系列.....65
3-14．OPTO22 系列.....67
3-15．SAIA-Burgess PCD 系列.....69
3-16．富士 SPB 系列.....75
3-17．博士力士乐 IndraControl L40 系列.....77
3-18．OEMax NX7 系列.....78

前言

——— 关于本手册的基本说明

首先感谢您购买了信捷 MP 系列人机产品，请在仔细阅读本产品手册后再进行相关操作。

手册用途

- 本手册主要为用户提供可以正确使用和维护 MP 系列人机产品的相关指导和说明，手册中涉及到 MP 产品的特点、规格说明、使用方法等。
- 本手册主要包括产品概述、外部配线、HMI 画面编辑四大部分。

  - 产品概述：介绍 MP 系列产品的基本特点、规格、尺寸、安装等。
  - 外部配线：介绍 MP 系列产品电源规格、输入输出配线。
  - HMI 画面：介绍如何对 MP 系列产品进行 HMI 画面的编辑。

适用人员

本手册适用于以下这些人员：

- 终端用户
- 调试人员
- 技术支持人员

以上人员在对 MP 产品进行操作或调试前，请认真阅读本手册的安全注意章节。

有效范围

手册中所述内容只适用于信捷公司的 MP 系列人机产品。

电子文档

信捷公司除为用户配以印刷版的说明手册外，用户还可通过以下途径获得我公司产品的电子档相关资料：

- 用户光盘
  在用户光盘中，除应用软件外，另有相关产品的使用手册及应用案例
- 公司网站
  请登陆 www.thinget.com，至“下载中心”，我们为用户提供各种电子档资料

联系我们

如果您有任何关于本产品的疑问，欢迎与我们联系。

电 话： 0510-85134136 85123803
传 真： 0510-85111290
地 址： 无锡市滴翠路 100 号创意产业园 7 号楼 4 楼

安全注意事项

——关于产品操作的基本说明

在使用本产品之前，请仔细阅读相关手册，同时在非常注意安全的前提下，正确进行操作。下面的内容只针对 MP 系列产品。

请妥善保管本手册，放置于操作人员易于取阅的地方，并应将本手册交给最终用户。

◎ 注意事项 ◎

注意

- 请勿将电源线与通讯电缆捆缚在一起或靠得太近，应保持 10cm 以上距离。
- 请不要随意安装实习机的模块，改装接线。否则会引起故障、误动作、损失、火灾。
- 当产品发出异臭或弄音时，请立即关闭电源开关（上电后蜂鸣器的短促叫声为正常）。
- 请不要用前端尖锐的物体，如笔、螺丝刀等按压显示屏幕，易导致屏幕破损和故障。
- 安装本产品时，请务必拧紧螺丝，避免脱落。
- 请正确地运输、安装、存储、装配及维护本产品，否则可能造成产品的损坏。

危险

- 请在确认了本产品的电源电压范围和正确接线之后再通电，以避免损坏。
- 通电时请不要接触端子，以免引起触电。
- 请不要打开后盖板。
- 在安装及拆卸产品时，请务必切断所有电源，否则将引起设备误动作和故障。
- 请在说明手册规定的环境条件下使用本产品，否则可能引起事故。
- 请避免在高频辐射、强磁场的环境中使用本产品，避免干扰。

1．MP 系列人机界面概述

本章主要介绍 MP 系列产品的特点、一般规格、各部分说明、外形尺寸等。

1-1．产品概述

1-2．一般规格

1-3．各部分说明

1-4．产品尺寸

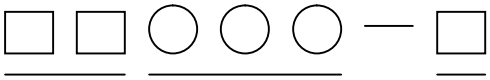
1-1．产品特点

MP 系列人机界面是继 TP 和 OP 系列之后新加入的子系列，MP 系列产品兼具了 OP 和 TP 的特色功能，在产品的选择和应用上提供了更多的解决方案。

1-1-1. 产品特点

- ◆ 显示丰富： 3.7 英寸、7 英寸；
  黄绿色 LED、蓝白单色 LCD、256 真彩色 TFT；
  显示区域可触摸操作；
- ◆ 画面生动： 支持多国语言和文字，字体任意设定，可设定多种艺术效果；
  支持 BMP 图片显示，用户可自己添加图库；
- ◆ 控制自如： 数据动态显示、棒状图、柱形图、趋势图；
  实时报警、历史报警信息；
  九级密码保护功能；
- ◆ 按键丰富： 功能键多达 26 个，功能均可自由指定；
  按键灵敏、精确；
- ◆ 通讯自由： 支持各种主流 PLC、变频器、仪表的直接通讯；
  支持自由格式通讯、自定义协议通讯；
  直接驱动面板打印机，经济灵活；
- ◆ 调试方便： 离线模拟、在线模拟、组态功能。

1-1-2. 型号命名



1：系列名称	MP 系列
2：显示尺寸	330：3.7 英寸
	360：3.7 英寸
	760：7 英寸
3：显示类型	L：蓝白单色 LCD
	T：256 真彩色 TFT
	S：MP330 专用（RS485 通讯）
	空：黄绿色 LED

1-1-3. 型号表

型号	描述
MP330	3.7 英寸，黄绿色 LED，192*64，26 个按键，屏幕可触摸，RS422
MP330-S	3.7 英寸，黄绿色 LED，192*64，26 个按键，屏幕可触摸，RS485
MP360-L	3.7 英寸，蓝白单色 LCD，192*64，26 个按键，屏幕可触摸
MP760-T	7 英寸，256 真彩 TFT，480*234，26 个按键，屏幕可触摸

1-2．一般规格

电气规格

项　目		规　格			
		MP330	MP330-S	MP360-L	MP760-T
电气特性	输入电压	DC24V			
	消耗电流	<140mA		< 240mA	
	允许失电	10s 以下（实际小于 1s）			
	抗电压冲击	AC1000V，20mA，小于 1 分钟			
	绝缘电阻	约 10MΩ，DC500V（信号与地间）			
环境	操作温度	0℃～50℃			
	保存温度	–20℃～60℃			
	环境温度	10~90%（无凝露）			
	抗干扰	1000Vp-p，脉冲周期 1ms，持续时间 1 分钟			
	周围空气	无腐蚀性气体			
	保护结构	符合 IP20			
结构	冷却方式	自然风冷			
	外部尺寸	172*121*56.5			214*200*60.3
	面板开孔尺寸	164*113			201*187
接口	下载口	RS232		RS232	
	通讯口	RS232/422	RS232/485	RS232/422/485	

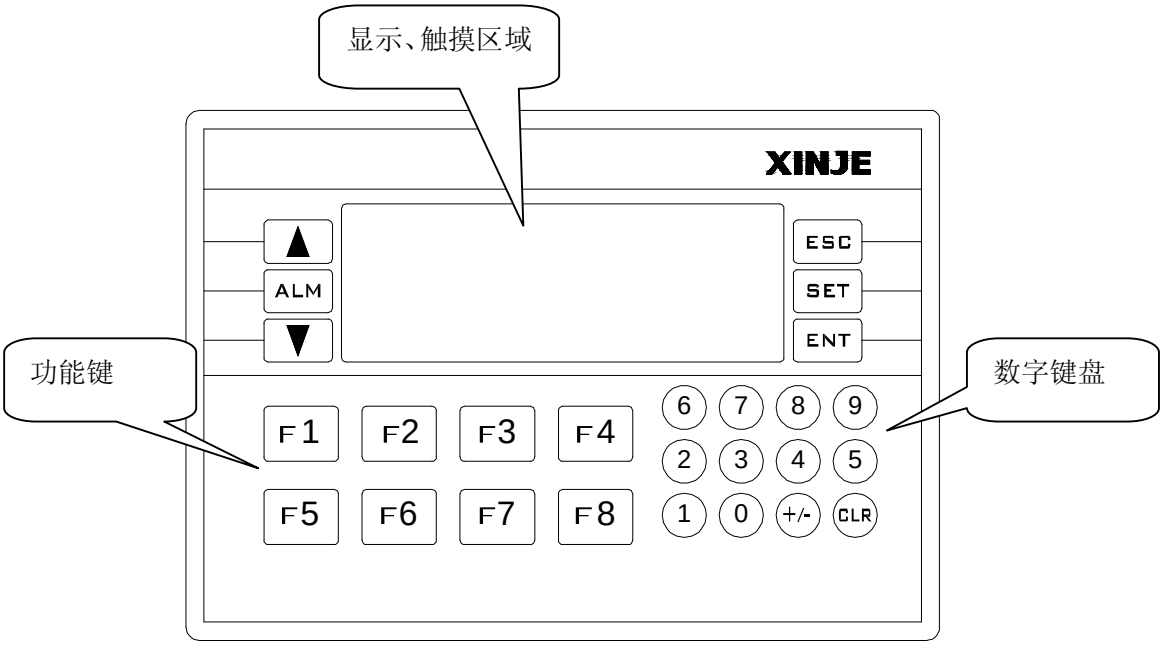
HMI 规格

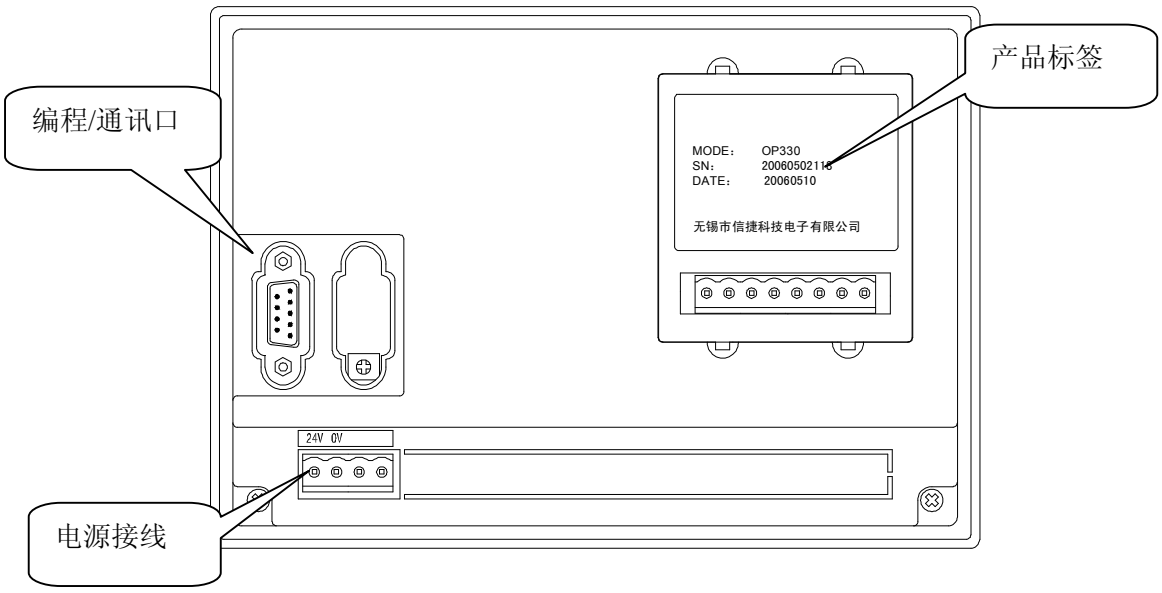
项　目		规　格		
		MP330	MP360-L	MP760-T
画面属性	类型	黄绿色 LCD	蓝白单色 LED	256 色 TFT 真彩
	屏幕大小	3.7 英寸		7 英寸
	使用寿命	20000 小时以上，环境温度 25 度，24 小时运行		
	显示区域	192*64		480*234
	对比度	电位器可调		不可调
	文字设定	简/繁体中文，英文	简/繁体中文，英文，日文等	
	字符尺寸	点阵字体，矢量字体	任意大小、任意字体	
	触摸方式	矩阵式、电阻式触摸		
存储器	画面	64KB FlashROM	2MB FlashROM	4MB FlashROM
	数据	1KB SRAM	1KB SRAM	4KB SRAM

1-3．各部分说明

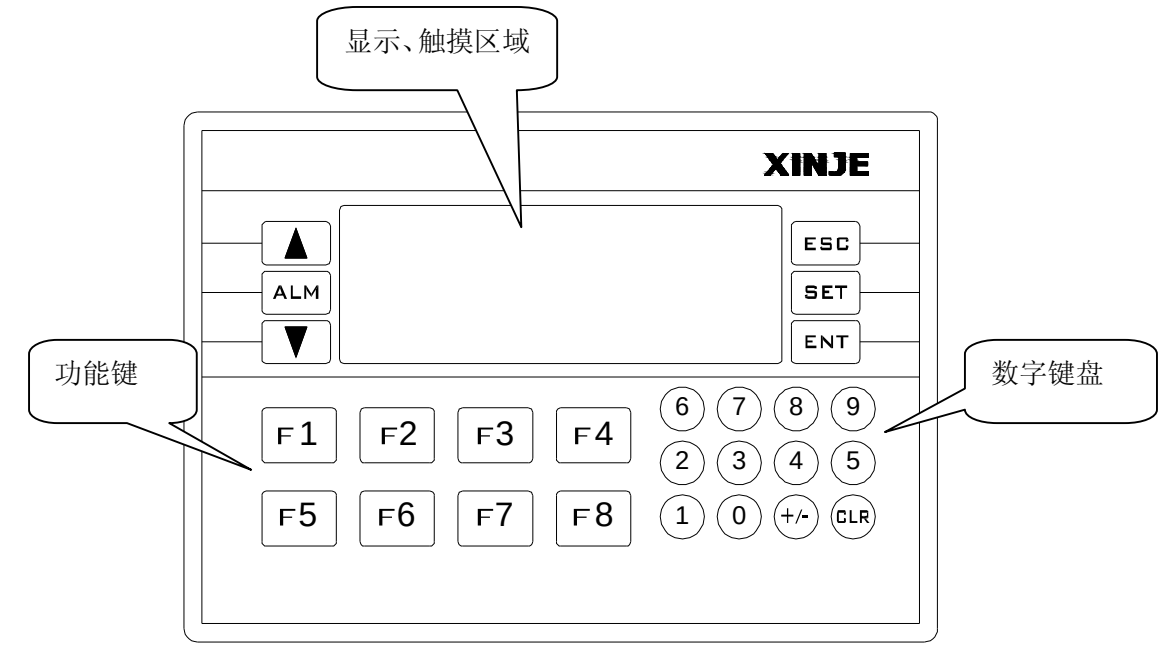
1-3-1. 结构说明

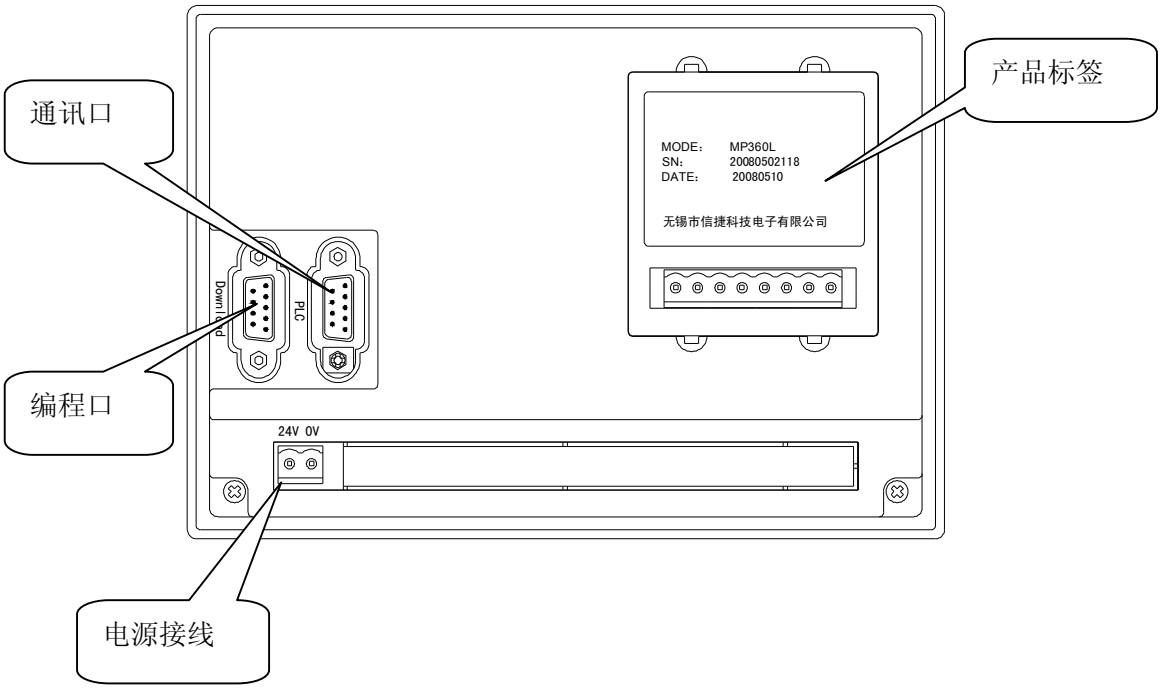
MP330（-S）



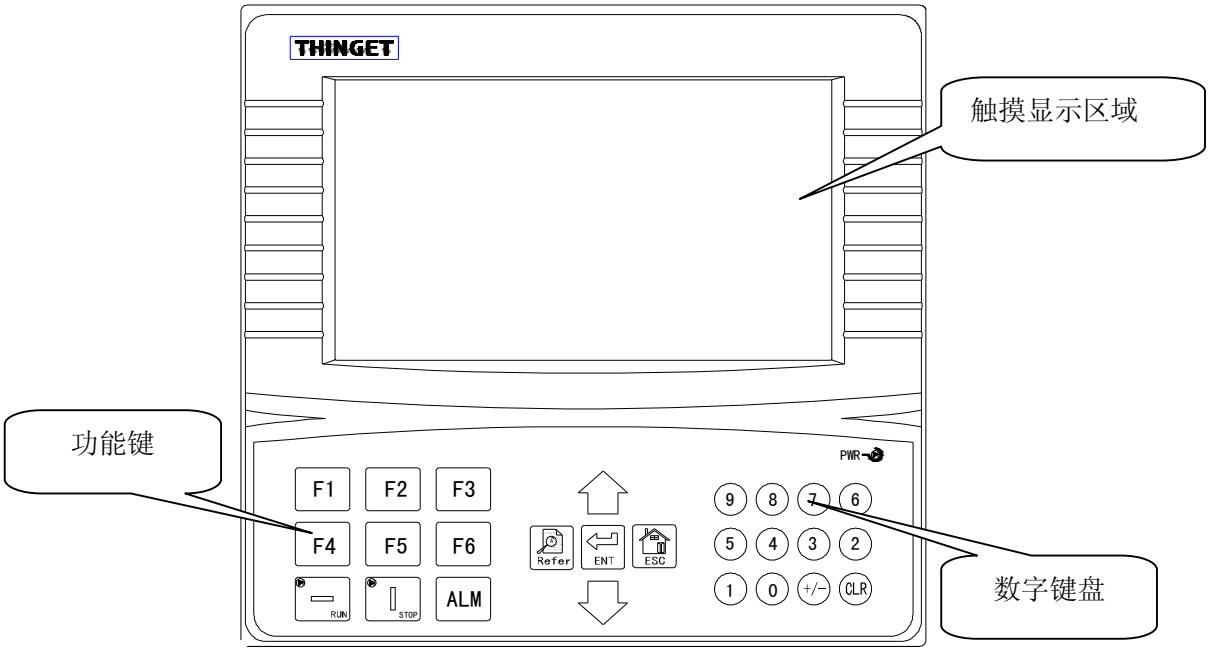


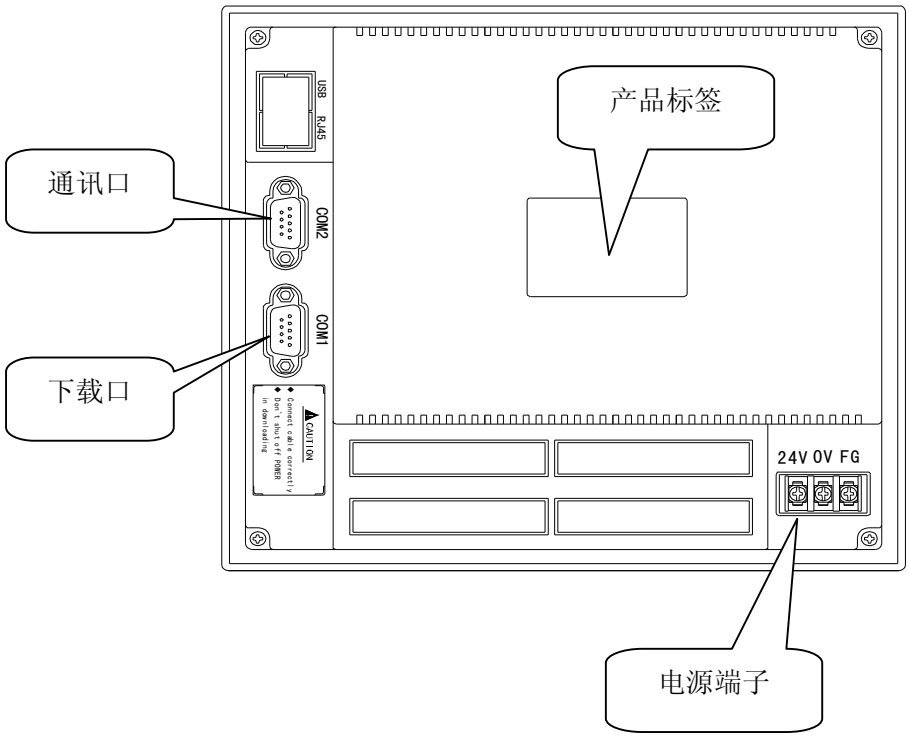
MP360-L


显示、触摸区域
XINJE
ESC
SET
ENT
ALM
功能键
数字键盘
F1
F2
F3
F4
F5
F6
F7
F8
6
7
8
9
2
3
4
5
1
0
+/-
CLR


产品标签
通讯口
编程口
电源接线
MODE: MP360L
SN: 20080502118
DATE: 20080510
无锡市信捷科技电子有限公司
Down Load
PLC
24V 0V

MP760-T


THINGET
触摸显示区域
功能键
F1
F2
F3
F4
F5
F6
ALM
RUN
STOP
PWR
Refer
ENT
ESC
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0
+/-
CLR
数字键盘


产品标签
通讯口
下载口
USB
RJ45
COM2
COM1
CAUTION
24V 0V FG
电源端子

1-3-2. 按键说明

MP330（-S）/MP360-L

按 键	基本功能
ESC	不论显示器处于何种状态，一旦按此键，返回到系统初始画面，系统初始画面由用户设计画面时指定（缺省值为 1 号画面），一般将系统初始画面设置成主菜单或使用频率最高的画面
▲	将画面翻转到前页
▼	将画面翻转到次页
SET	按此键开始修改寄存器数值，当前正在被修改的寄存器区域反色显示，其中被修改的位数闪烁显示，如果当前画面没有寄存器设定窗部件，则执行一次空操作，在按[ENT]键之前再按一次[SET]键，则当前修改操作被取消，并继续修改下一个数据寄存器
ENT	将修改后的数据写入寄存器，并继续修改下一个数据寄存器，当前画面的最后一个寄存器被修改后，退出修改寄存器状态
ALM	报警列表键，在设置报警列表功能后，按该键快速切换到报警列表画面
CLR	修改寄存器数据时，清除选择的区域
+/-	修改寄存器数据时，设定数据的正负
n	数字键（0-9），在数字设定状态，被修改的数字位变为相应的键值
Fn	普通功能键（F1-F8）

注：面板中每一个按键除具备以上表格中通用功能外，所有按键的功能都可以由用户定义成“置 ON”、“置 OFF”、“取反”、“瞬 ON”中任一功能。

MP760-T

按键	基本功能
	运行程序，带 LED 指示灯
	停止运行程序，带 LED 指示灯
	不论显示器处于何种状态，一旦按此键，返回系统初始画面。系统初始画面由用户设计画面时指定(缺省值为 1 号画面)，一般将系统初始画面设置成主菜单或使用频度最高的画面
	将画面翻转到前页
	将画面翻转到次页
	查询，跳转到用户指定的参数画面
	将修改后的数据写入寄存器,并继续修改下一个数据寄存器。当前画面的最后一个寄存器被修改后，退出修改寄存器状态
	报警列表键，在设置报警列表功能后，按该键快速切换到报警列表画面。
	修改寄存器数据时，清除选择的区域
	修改寄存器数据时，设定数据的正负
	数字键(0-9)，在数字设定状态，被修改的数字位变为相应的键值。
	功能键（F1-F6），普通功能键

注意：面板中每一个按键除以上表格中通用功能外，所有按键的功能都可以由用户定义成“置 ON”、“置 OFF”、“取反”、“瞬 ON”中任意一个功能。

1-3-3. 编程/通讯口

MP330（-S）

MP330 的编程口与通讯口为同一个 COM 口，可用于下载 HMI 画面，也可用于设备间的通讯，其引脚说明如下所示：

MP330

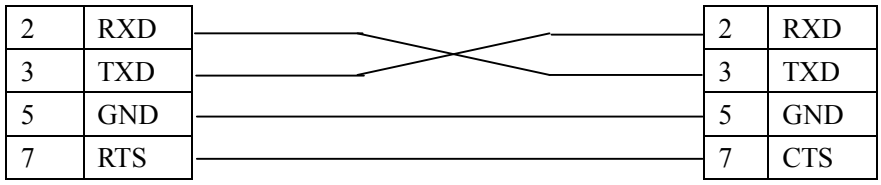
引脚号	功能
Pin1	TD+
Pin2	RXD
Pin3	TXD
Pin4	
Pin5	GND
Pin6	TD-
Pin7	RTS
Pin8	RDD-
Pin9	RDD+

MP330-S

引脚号	功能
Pin1	TD+
Pin2	RXD
Pin3	TXD
Pin4	
Pin5	GND
Pin6	TD-
Pin7	RTS
Pin8	B
Pin9	A

下载电缆的连接图如下所示：

MP330（-S）端　　PC 端



MP360-L/MP760-T

MP360-L 和 MP760-T 的编程口与通讯口是分开的，编程口用户下载用户画面，通讯口用于设备的通讯。

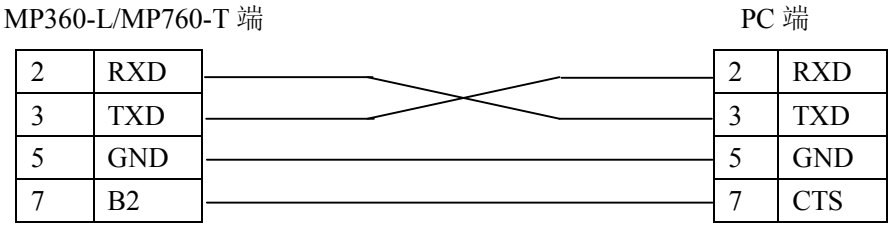
编程口引脚

引脚号	功能
Pin1	NC
Pin2	RXD2
Pin3	TXD2
Pin4	A2
Pin5	GND
Pin6	TD-
Pin7	B2
Pin8	NC
Pin9	NC

通讯口引脚

引脚号	功能
Pin1	TD+
Pin2	RXD1
Pin3	TXD1
Pin4	A1
Pin5	GND
Pin6	TD-
Pin7	B1
Pin8	RDD-
Pin9	RDD+

下载电缆的连接示意图如下所示：



注：

（1）在以上下载电缆的基础上，将 MP 下载口中的 5、8 脚短接，即可对 MP 进行强制下载；

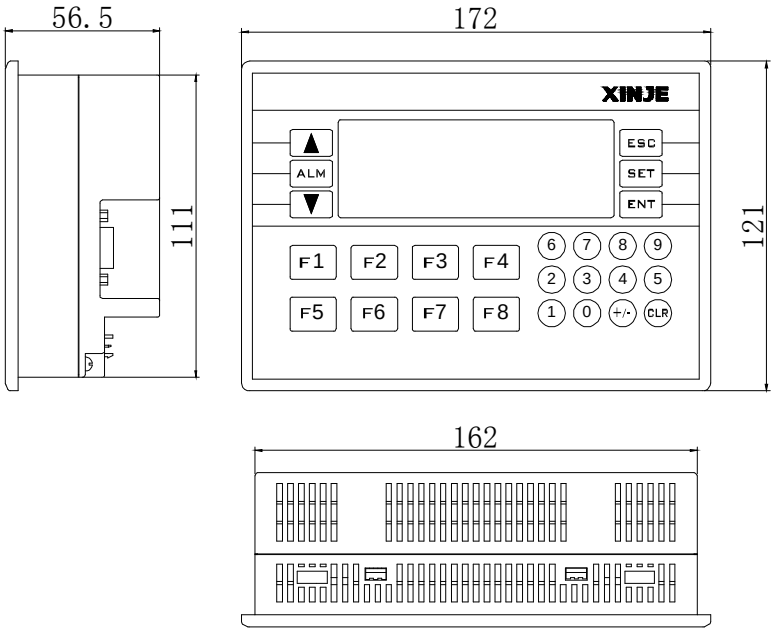
（2）MP 与各主流 PLC 通讯接线，请参见第 3 章。

1-4. 产品尺寸

1-4-1. 外形尺寸

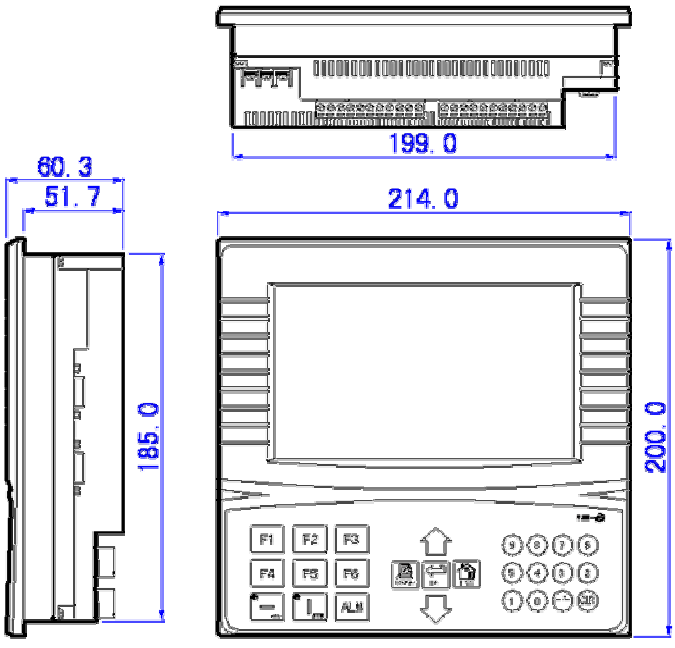
MP330(-S)/MP360-L

单位：mm



MP760-T

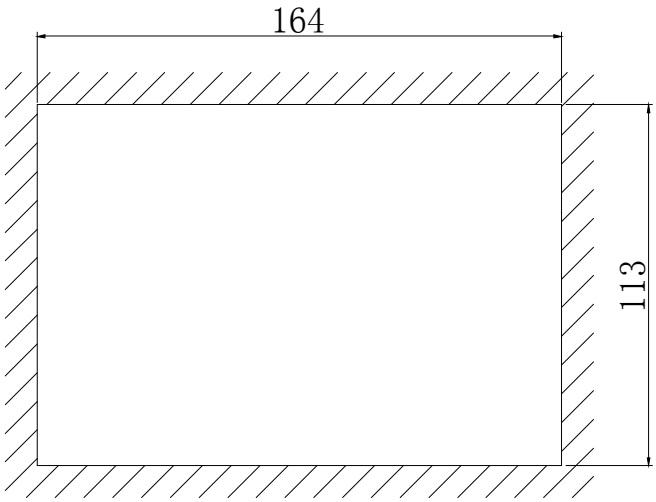
单位：mm



1-4-2. 安装尺寸

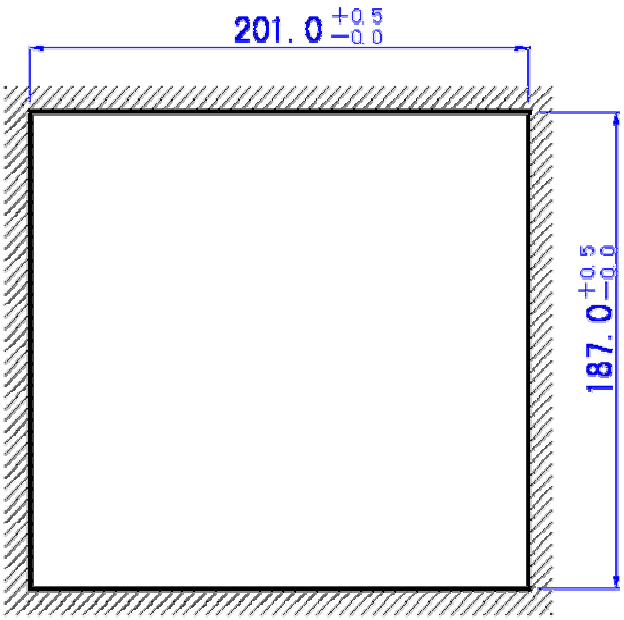
MP330(-S)/MP360-L

单位：mm



MP760-T

单位：mm



2．画面工程制作

本章主要介绍 MP 系列产品的画面工程制作，包括软件介绍、工程画面、工程制作、下载通讯等。

2-1．OP20 软件

2-2．TouchWin 软件

2-3．制作一个工程

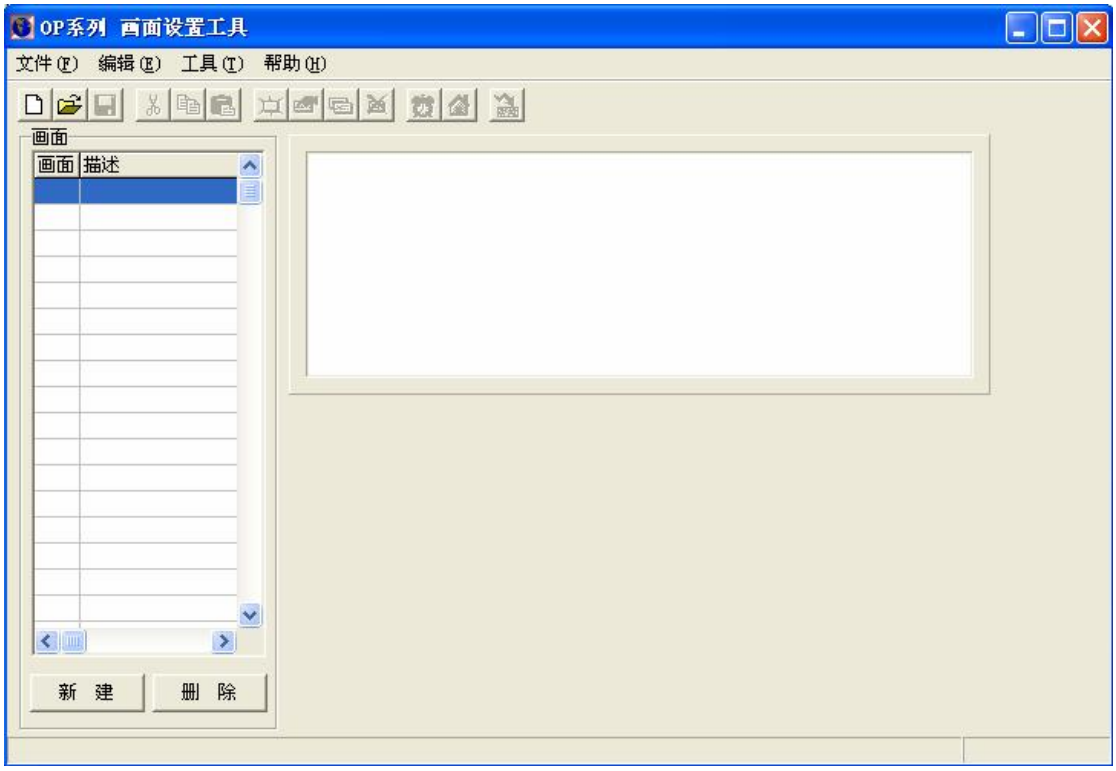
2-1．OP20 软件

2-1-1. 关于软件

MP330 和 MP330-S 两款产品由于采用 OP 系列的显示屏幕，因此其画面工程需要在 OP20 软件中编辑。OP20 软件具有操作简便、上手容易等优点。

OP20 软件运行于 Windows98/XP/NT 之下。作为二次开发工具，该软件简洁易学，使用方便，能直接设置中英文字。用户工程由画面组成，通过设计每一幅画面完成一些特定功能，实现不同画面之间自由跳转。

OP20 软件的界面如下图所示：

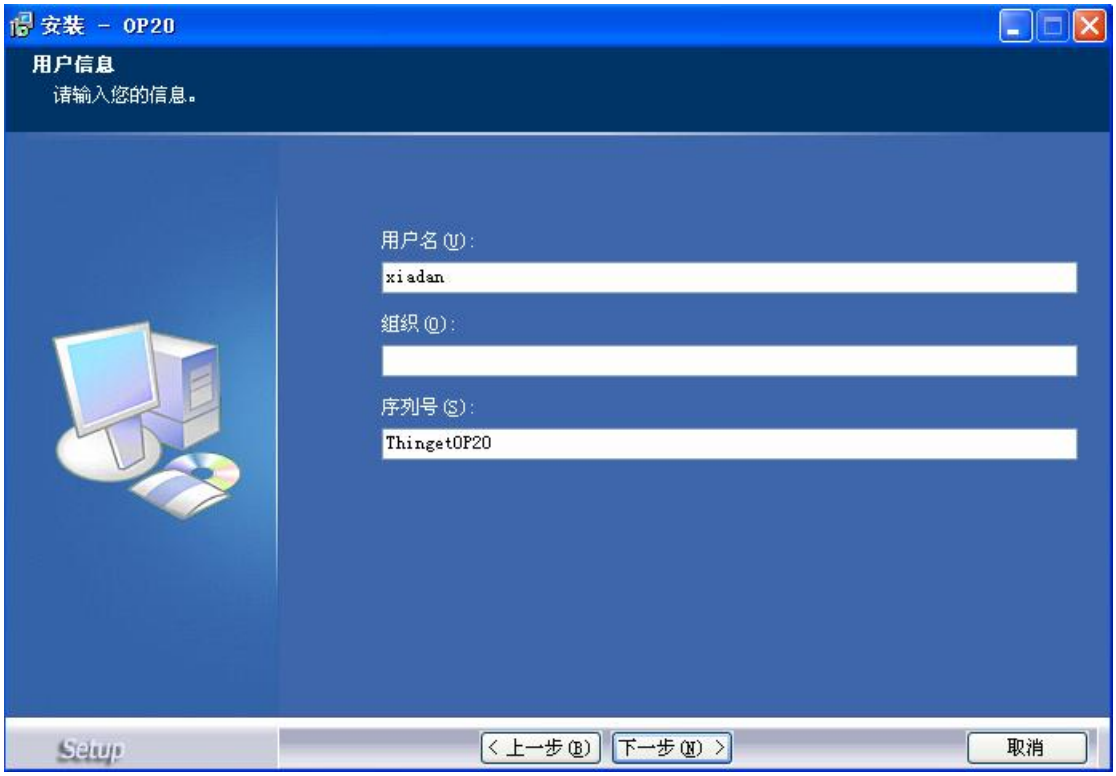


2-1-2. 安装和卸载

OP20 软件 V6.4 版本及以上全部采取注册安装模式，因此，用户在使用软件前，首先要将软件正确安装在电脑上。以下将以 OP20 V6.5K 为例，简要介绍软件的安装与卸载。

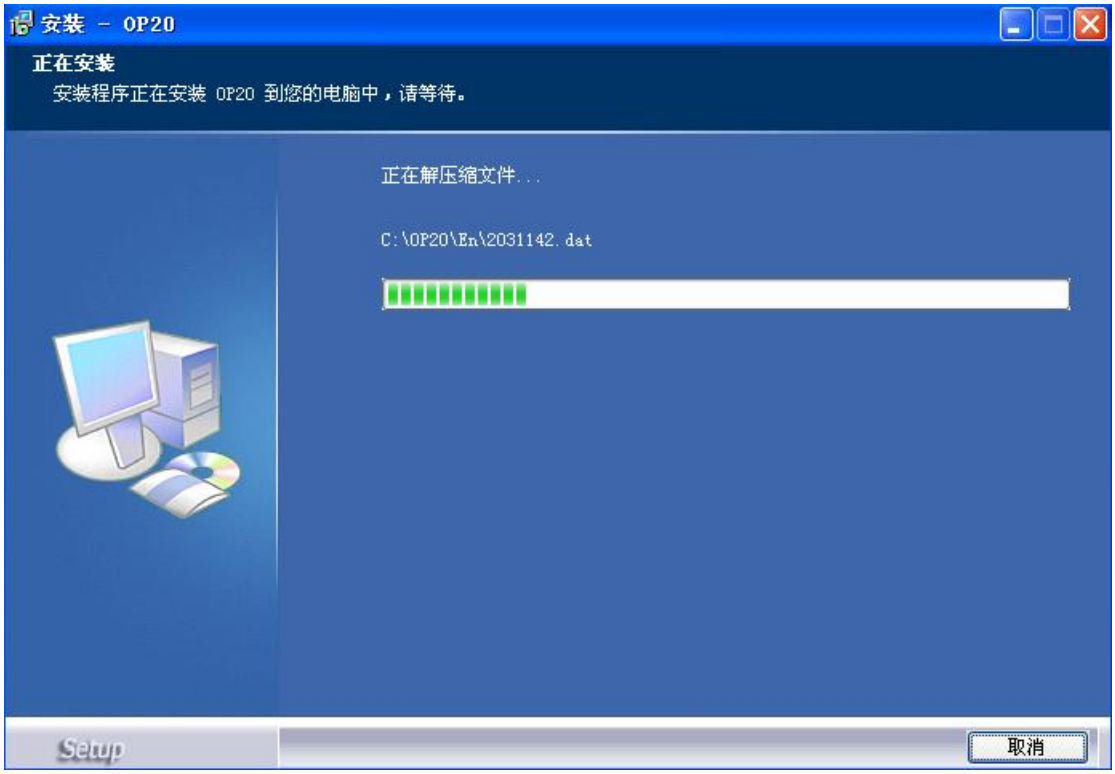
1、在安装文件夹下找到“setup.exe”文件，双击图标“”，进入软件的安装步骤，安装界面如下图所示：

2、一直按“下一步”按钮，选择“我同意此协议”，当出现需要输入“序列号”的界面时，在文件夹下打开“serial_no.txt”记事本，输入其中的序列号，如下图所示：

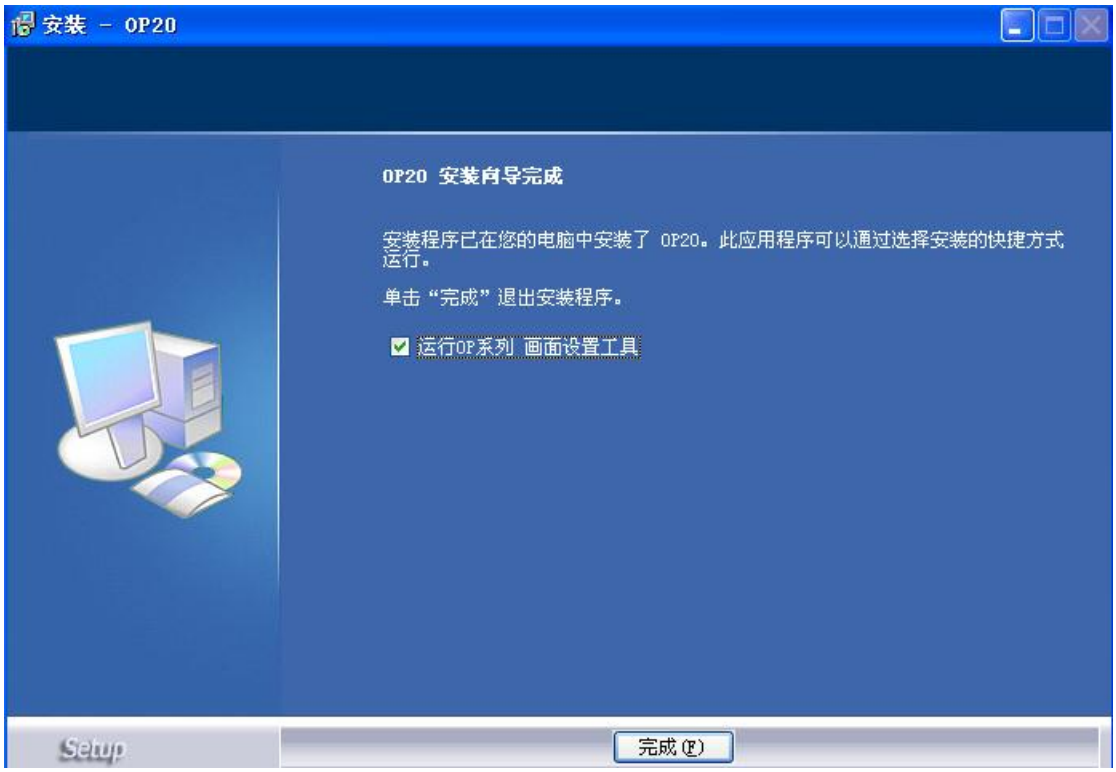


3、继续按“下一步”按钮，进入安装位置的选择，该位置可按默认设置，但如果之前已安装其他版本的 OP 软件，且尚未卸载，则需要重新选择安装位置，否则可能造成软件运行有误，一般情况下，不推荐在一台电脑安装 2 个及以上版本的 OP20 软件。

4、一直按“下一步”按钮，最后按“安装”按钮，进入安装进行过程界面，如下图所示：



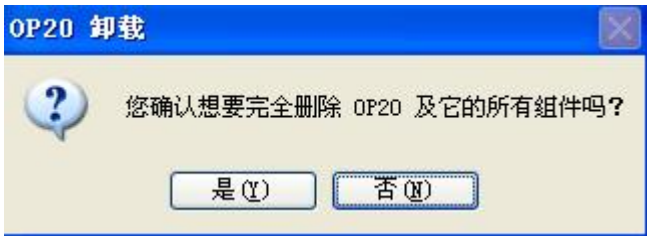
5、最后弹出安装完成的提示界面，表明软件已成功安转，可以使用软件进行画面的编辑了。



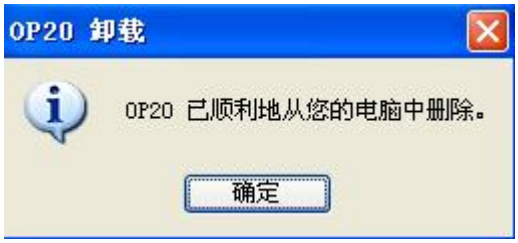
注意：OP20 软件采取向下兼容式处理，即使用较高版本软件可以任意打开较低版本的工程文件。

6、卸载

在安装目录下找到“Thinget/OP20/unins000.exe”，双击图标“ ”，弹出卸载向导窗口，提示是否卸载软件，如下图所示：



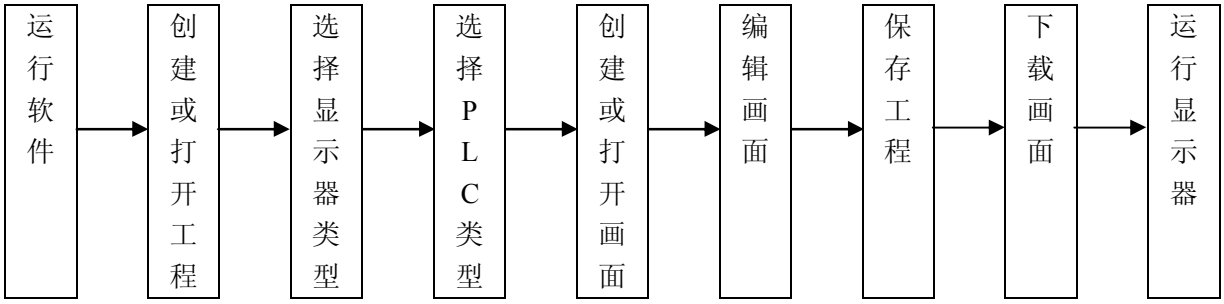
点击“是”按钮，进入卸载过程，最后将提示您已成功卸载软件的窗口，如下图所示：



2-1-3. 使用流程

OP20 软件经过前面的步骤正确安装之后，就可以正式开始工程画面的编辑了，下面是使用软件编辑工程画面的基本流程。

OP20 的基本使用流程如下：



2-1-4. 工具和部件说明

1、工具按钮一览表

按 钮	主要功能
	创建一个新工程
	打开一个已经保存的工程
	保存正在编辑的工程
	新建画面，其功能和画面指示窗中的[新建]按键相同

	显示当前画面的属性内容
	将一幅画面拷贝为另一幅画面
	删除当前画面
	登录报警列表信息，每条报警信息对应一个中间继电器
	指定系统初始画面，显示器工作时， 按键即直接返回此画面。一般此画面为主菜单或使用频度最高的画面;设置系统口令；设置交互控制寄存器定义号
	设置全局功能键
	通过计算机 RS232 口，将编辑完成的工程文件下载到 MP 中

2、部件功能一览表

按 钮	主要功能
	输入文字，包括汉字或英文字母
	放置可变文本，通过动态文字来显示当前的机器状态，使操作人员更易操作，提高生产效率。可变文本就是你十分理想的选择。
	矢量文本，可对输入的文本进行大小调节，可对字体进行设定
	动态矢量文本，显示内容根据数值的不同而不同，可设 0～254 种状态显示内容
	放置指示灯，显示 PLC 内部中间继电器的开关状态
	放置数据监视窗或数据设定窗（对象为 PLC 数据寄存器）
	放置功能键，功能键的作用包括画面跳转和开关控制等
	触摸键，用于用户通过显示屏幕进行触摸操作
	插入位图文件，可显示机器的图形，使操作人员容易理解，还可显示厂标、厂徽，提升产品形象
	放置棒形图，棒形图用于直观显示模拟量参数，如流量、压力、液位等。其高度、宽度和方向可以任意指定
	放置折线图，工业控制过程中，有些参数变化缓慢，操作人员希望了解这些参数在某段时间内的变化过程。折线图应该是最理想的方式了

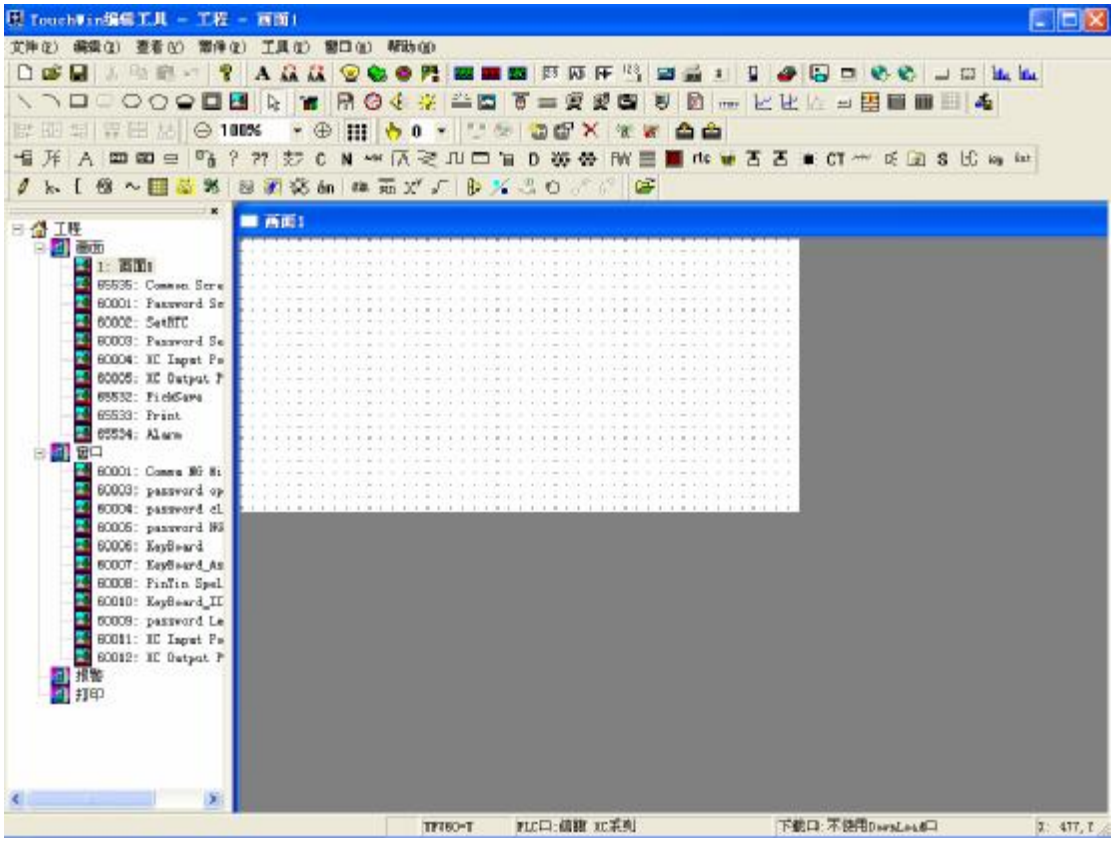
2-2．TouchWin 软件

2-2-1. 关于软件

MP360-L 和 MP760-T 由于采用 TP 系列的显示屏幕，因此其画面工程要在 TouchWin 软件中进行编辑。TouchWin 软件具有功能强大，操作容易等优点。

TouchWin 软件运行于 Windows98/XP/NT 之下。具备普通模式和高级模式，一般工程均可在普通模式下完成，特殊功能可在高级模式下完成，因此功能非常强大。用户工程由画面和窗口等组成，通过设计每一幅画面完成一些特定功能，实现不同画面之间自由跳转。

TouchWin 软件的界面如下图所示：



2-2-2. 安装和卸载

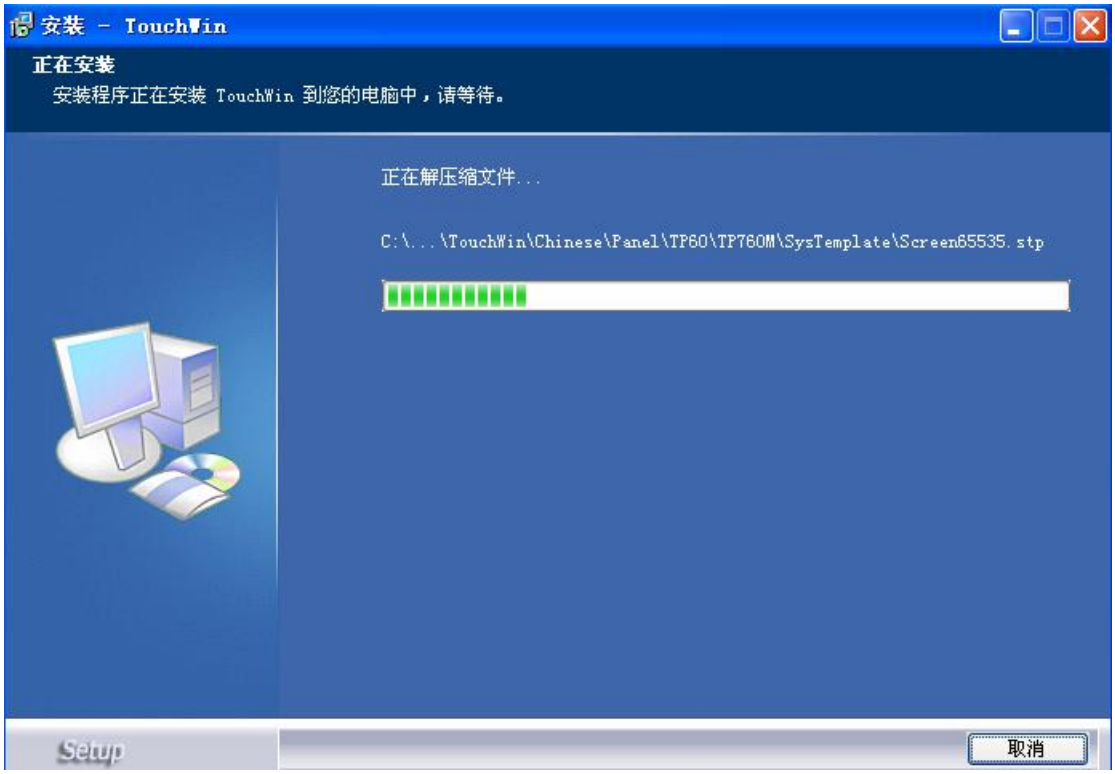
TouchWin 软件 V2.71 版本及以上全部采取注册安装模式（组态软件 AWin 与 TouchWin 一同安装），用户在使用软件前，首先要将软件正确安装在电脑上。以下将以 Twin V2.89 为例，简要介绍软件的安装与卸载。

1、在安装文件夹下找到“setup.exe”文件，双击图标“”，进入软件的安装步骤，安装界面如下图所示：

2、一直按“下一步”按钮，选择“我同意此协议”，当出现需要输入“序列号”的界面时，在文件夹下打开“serial_no.txt”记事本，输入其中的序列号，如下图所示：

3、继续按“下一步”按钮，进入安装位置的选择，该位置可按默认设置，但如果之前已安装其他版本的 TP 软件，且尚未卸载，则需要重新选择安装位置，否则可能造成软件运行有误，一般情况下，不推荐在一台电脑安装 2 个及以上版本的 TouchWin 软件。

4、一直按“下一步”按钮，最后按“安装”按钮，进入安装进行过程界面，如下图所示：



5、最后弹出安装完成的提示界面，表明软件已成功安装，可以使用软件进行画面的编辑了。

注意： TouchWin 软件采取向下兼容式处理，即使用较高版本软件可以任意打开较低版本的工程文件。

6、卸载

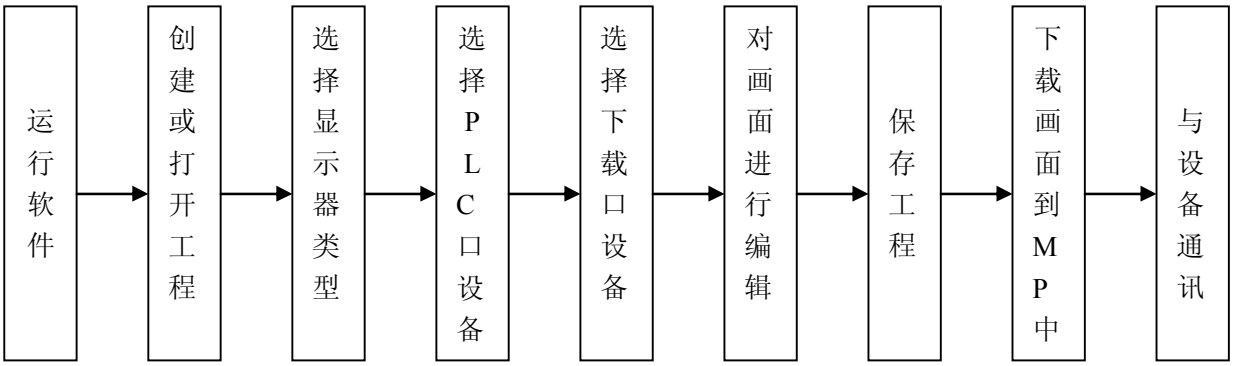
在安装目录下找到“Thinget/TouchWin/unins000.exe”，双击图标“”，弹出卸载向导窗口，提示是否卸载软件，如下图所示：

点击“是”按钮，进入卸载过程，最后将提示您已成功卸载软件的窗口，如下图所示：

2-2-3. 使用流程

TouchWin 软件经过前面的步骤正确安装之后，就可以正式开始工程画面的编辑了，下面是使用软件编辑工程画面的基本流程。

TouchWin 的基本使用流程如下：



2-2-4. 工具和部件说明

1、主要工具一览表

	新建一个工程
	打开一个已经存在的工程
	保存当前编辑的工程
	剪切当前元件
	复制当前元件
	粘贴被剪切或复制的元件
	撤销最近的一个操作
	将选中元件左对齐排列
	将选中元件垂直居中排列

	将选中元件右对齐排列
	将选中元件顶端对齐排列
	将选中元件水平居中排列
	将选中元件底端对齐排列
	将画面缩小显示
	将画面放大显示
	画面显示栅格
	将元件公用
	将元件专用
	新建一个画面
	打开当前画面属性
	删除当前画面
	对工程进行离线模拟
	将工程进行在线模拟
	下载画面工程
	上载画面工程

2、主要部件一览表

	文字串
	动态文字串
	变长动态文字串
	指示灯
	按钮
	按钮指示灯
	画面跳转
	数据显示
	报警显示
	字符显示
	数据输入
	字符输入
	中文输入
	设置数据
	数据小键盘
	字符小键盘
	用户输入
	棒图
	动态图片
	调用窗口
	窗口按钮
	配方下载
	配方上载
	功能键

	功能域
	离散数据柱形图
	连续数据柱形图
	画直线
	画弧线
	画矩形
	画椭圆，圆
	画多边形
	画多边形块
	画三维框
	插入图片
	整理素材库
	显示日期
	显示时间
	蜂鸣器
	背景灯
	显示刻度
	仪表
	阀门
	管道
	水泵
	风机
	电机
	反应罐
	变频器报警信息提示
	滚动文字
	实时趋势图
	历史趋势图
	数据移动按钮
	报警列表
	实时事件显示
	历史事件显示
	数据采集保存

2-3．制作一个工程

2-3-1. MP330/MP330-S 工程

如前所述，MP330 工程在 OP20 软件中进行编辑，以下将具体介绍如何给 MP330 创建一个新工程。

1、新建工程

双击 OP20 软件的图标，打开软件后，点击新建图标“”，选择显示器的类型，如下图所示：

点击确定按钮，选择所要通讯的 PLC 类型，如下图所示：

经过以上简单 2 步骤，一个工程就新建好了。接下来可以对工程进行画面的编辑。

2、编辑工程

工程的编辑可按照前所述的工具和部件的功能，合理安排画面和设置部件的属性，以达到控制的要求。

对画面进行编辑的具体说明，可以参见《OP 系列可编程操作显示器操作手册》。

3、下载画面

（1）通信口的选择

在下载画面之前，必须要正确选择所连接的通信口，这个通信口是电脑本身的 9 针串口，电脑会自动为其编号，用户只要知道所连接通信口的编号即可。如果无法确认，可以依次进

行连接尝试。如果所选 COM 口不对，将会提示无法打开，如下图所示：

选择菜单栏“文件”－“选择通信口”，选择正确的串口号，本例中所使用的通信口为 COM3，如下操作：

（2）下载

使用下载电缆连接 MP 的 DB9 针口与电脑串口，同时，MP330 必须处于上电状态，单击工具栏中的图标“”，开始进入下载过程，出现下载进度窗口，如下图所示：

全部画面数据下载完毕后，将弹出下载完成的窗口，如下图所示：

注意：下载画面过程中请勿对 MP 断电，否则请重新上电，重新下载。

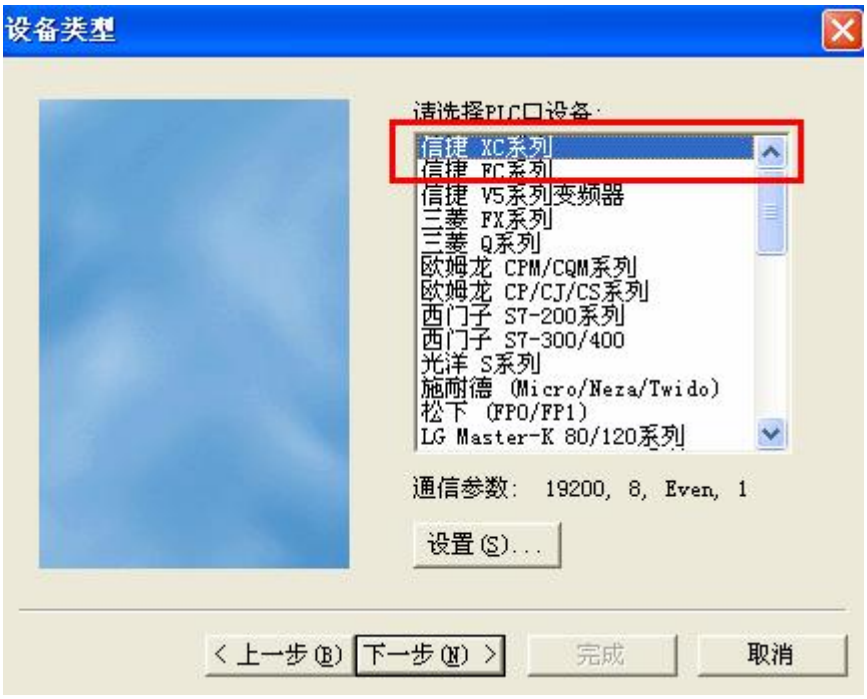
2-3-2. MP360-L/MP760-T 工程

如前所述，MP360-L 和 MP760-T 工程在 TouchWin 软件中进行编辑，以下将具体介绍如何在 TouchWin 软件中创建一个新工程。

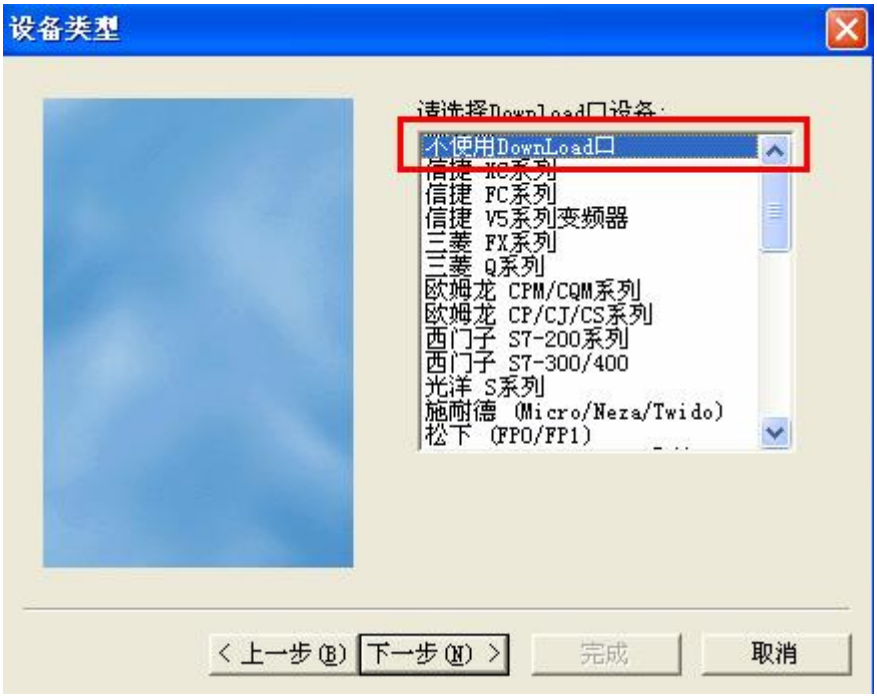
1、新建工程

双击 TouchWin 软件的图标，打开软件后，点击新建图标“”，选择显示器的类型，如下图所示：

点击“下一步”按钮，选择 PLC 口的通讯设备，如下图所示：



继续点“下一步”，选择 Download 口的设备。一般情况下，当不使用 Download 口与外部设备通讯时，Download 口设备选择为“不使用 Download 口”，这样可以节省下载所耗时间，如下图所示：



接下来，设置工程名称、作者、备注等信息，如下图所示：

经过以上 4 步设置，一个工程就新建好了。接下来可以对工程进行画面的编辑。

2、编辑工程

工程的编辑可按照前所述的工具和部件的功能，合理安排画面和设置部件的属性，以达到控制的要求。

对画面进行编辑的具体说明，可以参见《TP 系列工业触摸屏用户手册第三版(V2.98) 》。

3、下载画面

（1）通信口的选择

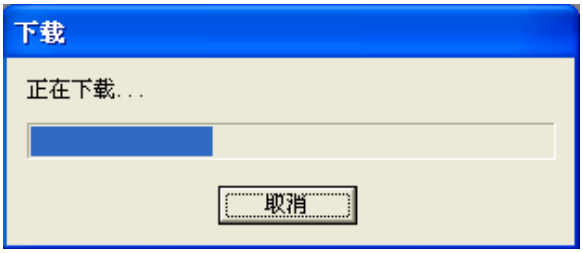
在下载画面之前，首先要正确选择所连接的通信口，这个通信口是电脑本身的 9 针串口，

电脑会自动为其编号，用户只要知道所连接通信口的编号即可。当然，如果 COM 口选择不正确，在下载时，系统也会自动搜索串口，直到找到已连接的串口，否则将提示错误。

串口设置请至“工具”－“选项”菜单下，进行串口选择，如下图所示：

（2）下载

使用下载电缆连接 MP 的 DB9 针口与电脑串口，同时，MP 必须处于上电状态，单击工具栏中的图标“”，开始进入下载过程，出现下载进度窗口，如下图所示：



全部画面数据下载完毕后，将弹出下载完成的窗口，如下图所示：

注意：下载画面过程中切勿对 MP 断电，否则请重新上电，重新下载。

2-3-3. 通讯

画面数据下载结束后，断开电源，拔出画面下载电缆。用通讯电缆连接 MP 系列的 PLC 口和设备通讯口，检查通讯参数设定是否正确。同时给设备和 MP 加上电源（MP 系列使用直流 24V 电源），显示器随即进入运行状态。

如果 MP 的显示屏幕上显示正在通讯，或操作时显示通讯站号，则说明连接有误，或参数不正确，或 MP 中的元件站号设置错误。请仔细排查错误，直到正常通讯。

MP 与各种主流设备的通讯参数设置和接线方式请参见第 3 章。

3．与主流 PLC 的连接方法

本章主要介绍 MP 系列产品与各种主流 PLC 进行通讯的参数设置，接线方法等。

3-1．信捷 FC/XC 系列

3-2．三菱 FX 系列

3-3．西门子 S7-200 系列

3-4．欧姆龙 C 系列

3-5．光洋 S 系列

3-6．台达 DVP 系列

3-7．LG Master-K 系列

3-8．松下 FP 系列

3-9．施耐德 Micro/Neza/Twido 系列

3-10．永宏 MU/MA 系列

3-11．丰炜 VB 系列

3-12．Keyence KV 系列

3-13．艾默生 EC20 系列

3-14．OPTO 22 系列

3-15．SAIA-Burgess PCD 系列

3-16．富士 PSB 系列

3-17．博士力士乐 IndraControl L40 系列

3-18．OEMAX NX7 系列

3-1．信捷 FC/XC 系列

1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	9 针通讯口
PLC 通讯口	通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	奇校验
波特率	9600
站号	1

2、可操作地址

（1）FC 系列

FC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0~337	Bit	外部输入接点
Y	0~337	Bit	外部输出接点
M	0~383	Bit	内部辅助接点
SM	0~96	Bit	特殊辅助接点
T	0~128	Bit	指定时器状态
C	0~128	Bit	计数器接点
W	0~2047	Word/DWord	数据寄存器
FW	0~191	Word/DWord	FlashROM 寄存器
TW	0~127	Word/	定时器计时值
CW	0~127	Word/	计数器计数值
SW	0~111	Word//DWord	特殊寄存器
WX	0~13	Word//DWord	输入线圈作寄存器用
WY	0~13	Word//DWord	输出继电器作寄存器用
WM	0~23	Word//DWord	内部继电器作寄存器用

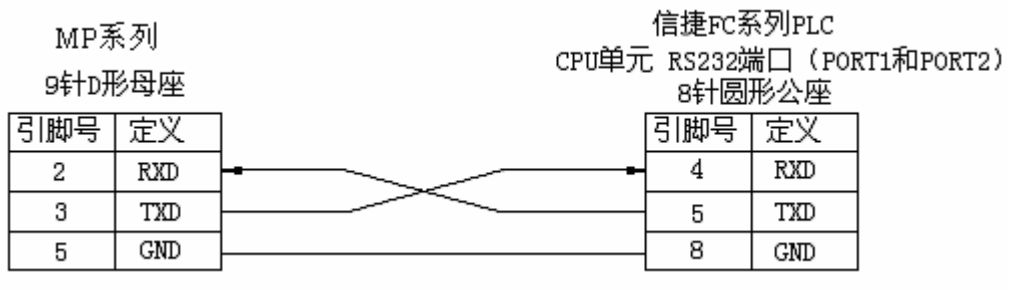
（2）XC 系列

XC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0~543	Bit	外部输入接点
Y	0~543	Bit	外部输出接点
M	0~7999	Bit	内部辅助接点
S	0~1023	Bit	内部辅助接点
M8XXX	0~511	Bit	内部特殊继电器
T	0~639	Bit	定时器
C	0~639	Bit	计数器
D	0~7999	Word//DWord	数据寄存器

TD	0~639	Word//DWord	定时器计时值
CD	0~639	Word//DWord	计数器计数值
D8XXX	0~511	Word//DWord	特殊寄存器
FD	0~1535	Word//DWord	FlashROM 寄存器
FD8XXX	0~511	Word//DWord	输出继电器作寄存器用
ED	0~36863	Word//DWord	扩展数据寄存器
DM	7984	Word	作数据寄存器用
DX	0~52	Word	作数据寄存器用
DY	0~52	Word	作数据寄存器用
DS	0~1008	Word	作数据寄存器用
DM8XXX	0~496	Word	作数据寄存器用
DT	0~603	Word	作数据寄存器用
DC	0~619	Word	作数据寄存器用
ID	0~9999	Word//DWord	模拟量输入
QD	0~9999	Word//DWord	模拟量输出

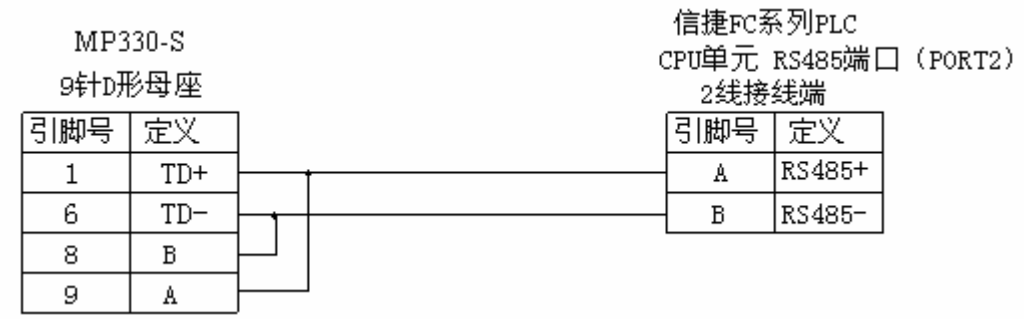
3、连接方式

（1）FC 的 CPU 单元 RS232 方式

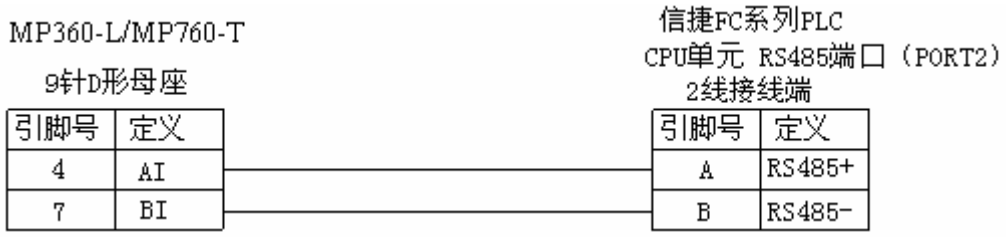


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）FC 的 CPU 单元 RS485 方式

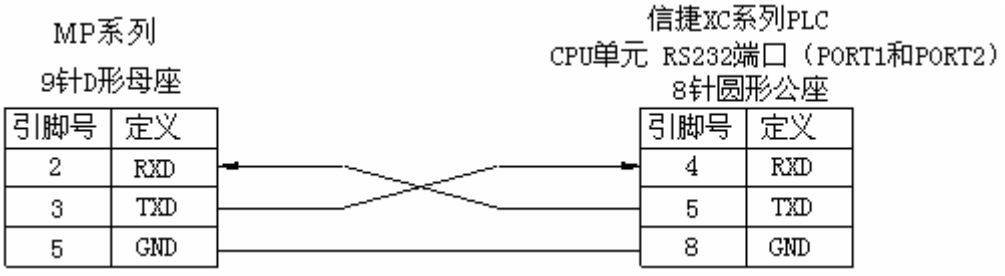


适用机型：MP330-S。



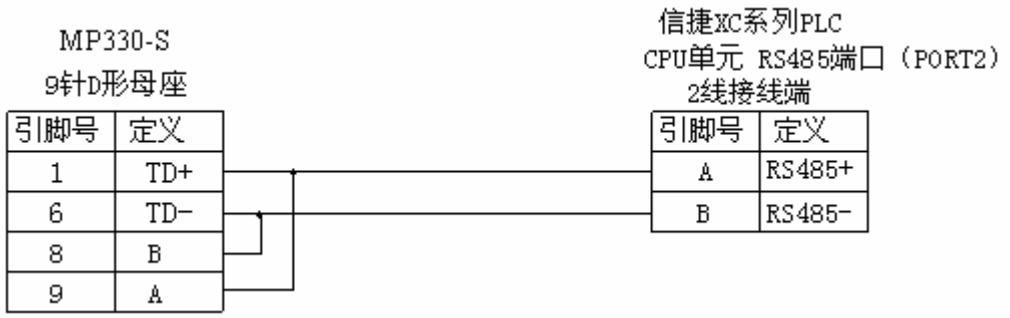
适用机型：MP360-L、MP760-T。

（3）XC 的 CPU 单元 RS232 方式

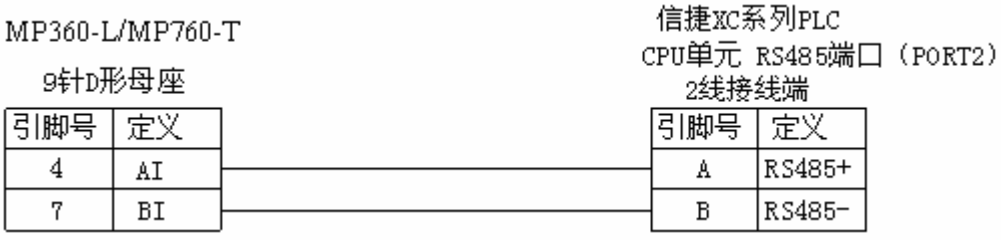


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（4）XC 的 CPU 单元 RS485 方式

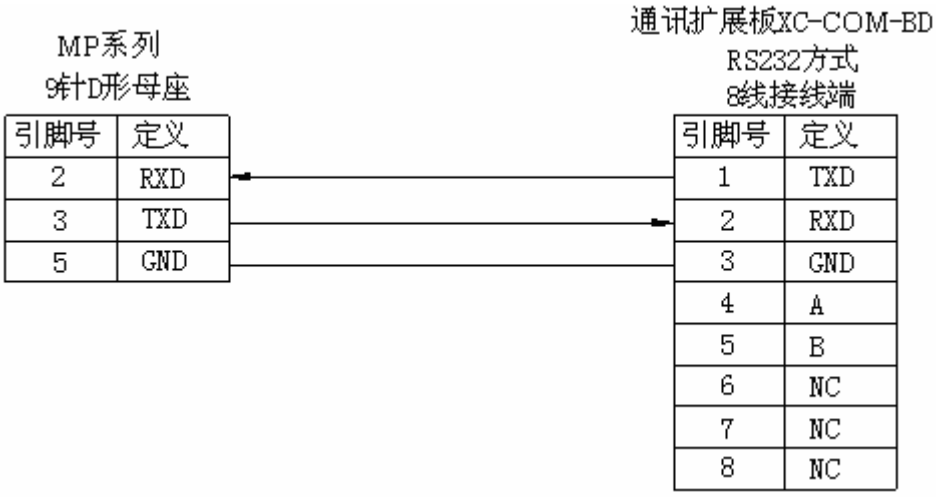


适用机型：MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

（5）通讯扩展板 XC-COM-BD 板 RS232 方式



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（6）通讯扩展板 XC-COM-BD 板 RS485 方式

MP360-L/MP760-T

9针D形母座

引脚号	定义
1	TD+
2	RXD1
3	TXD1
4	AI
5	GND
6	TD-
7	BI
8	RDD-
9	RDD+

通讯扩展板XC-COM-BD

RS485方式

8线接线端

引脚号	定义
1	TXD
2	RXD
3	GND
4	A
5	B
6	NC
7	NC
8	NC

适用机型：MP360-L、MP760-T。

MP330-S

9针D形母座

引脚号	定义
1	TD+
2	RXD
3	TXD
4	
5	GND
6	TD-
7	
8	B
9	A

通讯扩展板XC-COM-BD

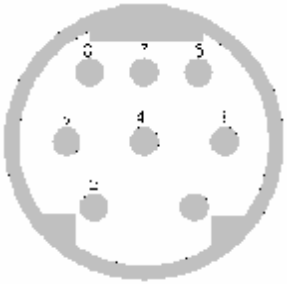
RS485方式

8线接线端

引脚号	定义
1	TXD
2	RXD
3	GND
4	A
5	B
6	NC
7	NC
8	NC

适用机型：MP330-S。

4、FC/XC 系列 PLC 的 8 针圆形公座管脚（Port1、Port2）



3-2．三菱 FX/Q 系列

1、软件设置

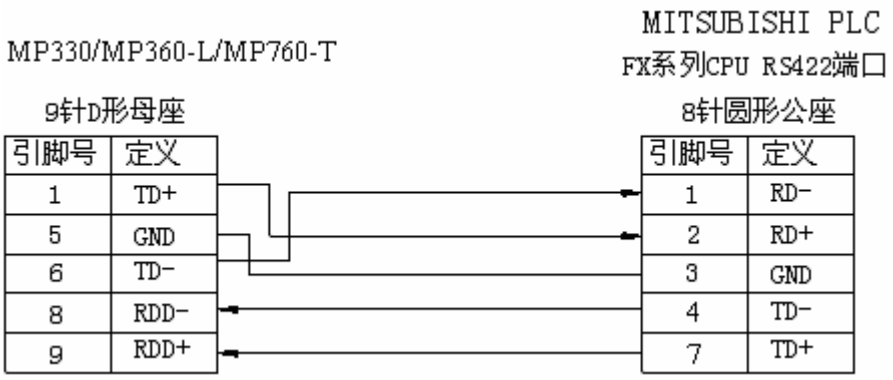
参数项	推荐设置
MP 通讯口	9 针通讯口
PLC 通讯口	编程口或 FX-422BD
通讯方式	RS422
通讯距离	70m
数据位	7
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	0

2、可操作地址

XC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0~177	Bit	外部输入接点
Y	0~177	Bit	外部输出接点
M	0~8255	Bit	内部辅助接点
S	0~999	Bit	步进接点
T	0~255	Bit	指定时器状态
C	0~255	Bit	计数器接点
C16	0~199	Word/DWord	16 位计数器
C32	200~255	DWord	32 位计数器
D	0~8255	Word/DWord	数据存储器
T	0~255	Word/DWord	现行值
X	0~177	Word/DWord	作数据寄存器用
Y	0~177	Word/DWord	作数据寄存器用
M	0~8255	Word/DWord	作数据寄存器用
S	0~999	Word/DWord	作数据寄存器用

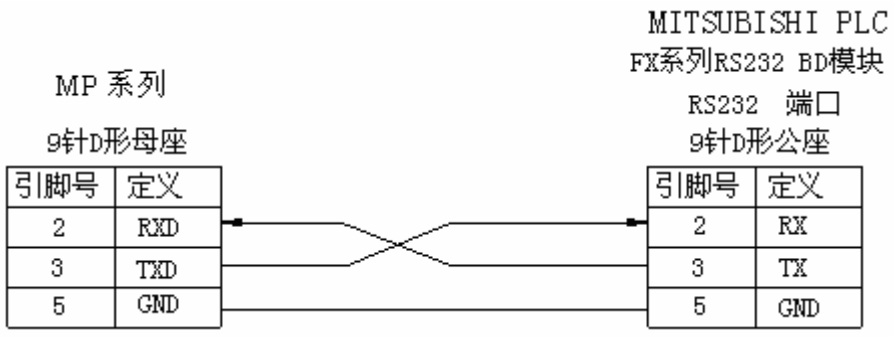
3、连接方式

（1）FX 系列 CPU 单元 RS422 方式



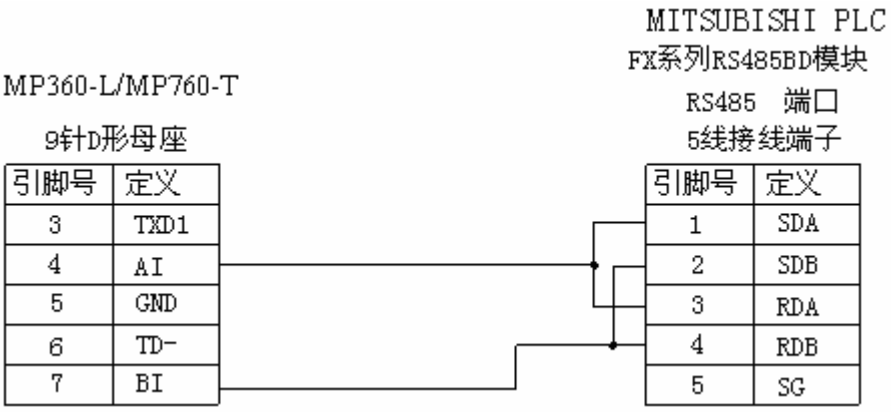
适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（2）FX 系列 通讯模块 RS232BD

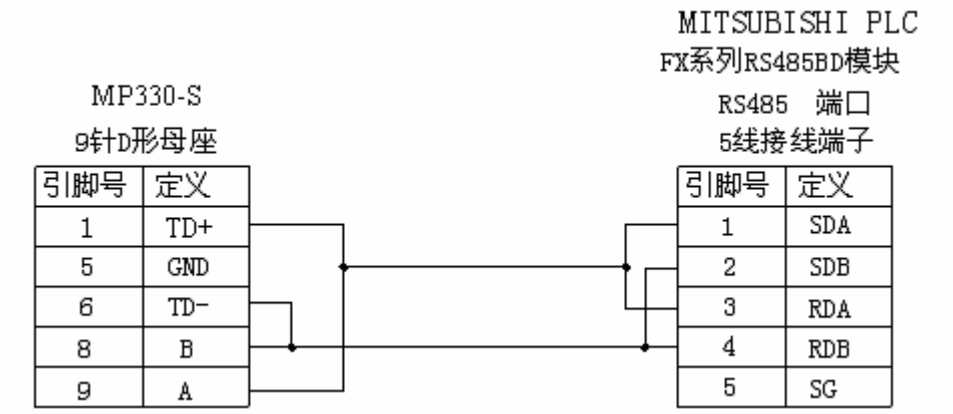


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）FX 系列 通讯模块 RS485BD

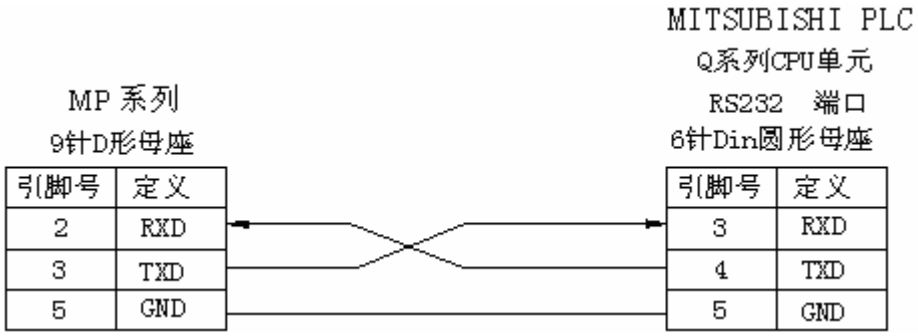


适用机型：MP360-L、MP760-T。



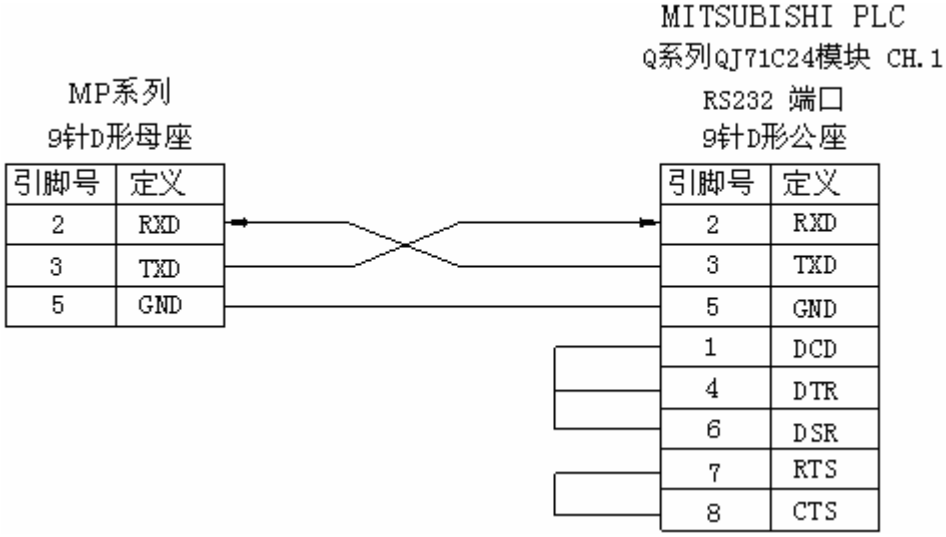
适用机型：MP330-S。

（4）Q 系列 CPU 单元 RS232 方式



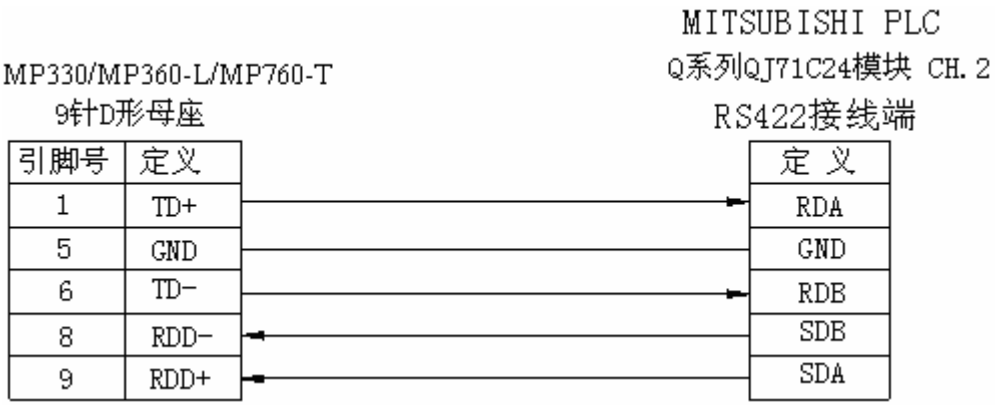
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（5）Q 系列 QJ71C24 模块 RS232 方式



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（6）Q 系列 QJ71C24 模块 RS422 方式



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

3-3．西门子 S7-200/300/400 系列

1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	RS485 通讯口
PLC 通讯口	编程口或扩展通讯口
通讯方式	RS485
通讯距离	100m
数据位	8
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	2

2、可操作地址

（1）S7-200 系列

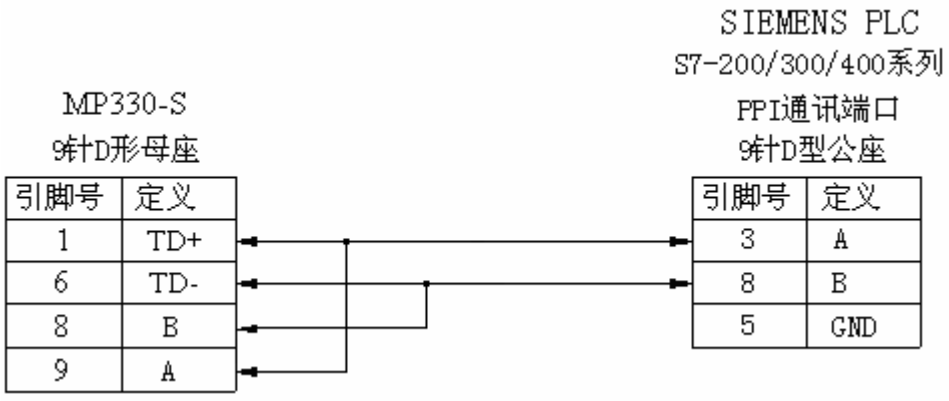
PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
VB	0~4095	Byte	变量字节数据寄存器
VW	0~4095	Word	变量字数据寄存器
VD	0~4095	DWord	变量双字数据寄存器
IB	0~15	Byte	外部输入字节映象寄存器
IW	0~15	Word	外部输入字映象寄存器
ID	0~15	DWord	外部输入双字映象寄存器
QB	0~15	Byte	外部输出字节映象寄存器
QW	0~15	Word	外部输出字映象寄存器
QD	0~15	DWord	外部输出双字映象寄存器
MB	0~31	Byte	内部辅助字节寄存器
MW	0~31	Word	内部辅助字寄存器
MD	0~31	DWord	内部辅助双字寄存器
SMB	0~299	Byte	内部特殊辅助字节寄存器
SMW	0~299	Word	内部特殊辅助字寄存器
SMD	0~299	DWord	内部特殊辅助双字寄存器
SB	0~31	Byte	特殊辅助字节寄存器
SW	0~31	Word	特殊辅助字寄存器
SD	0~31	DWord	特殊辅助双字寄存器
T	0~255	Word	作寄存器用
C	0~255	Word	作寄存器用
M	0~31	Bit	位存储器
V	0~4095	Bit	变量存储器
I	0~15	Bit	外部输入接点
Q	0~15	Bit	外部输出接点
SM	0~299	Bit	特殊继电器

S	0~31	Bit	顺控继电器
T	0~255	Bit	定时器状态
C	0~255	Bit	计数器

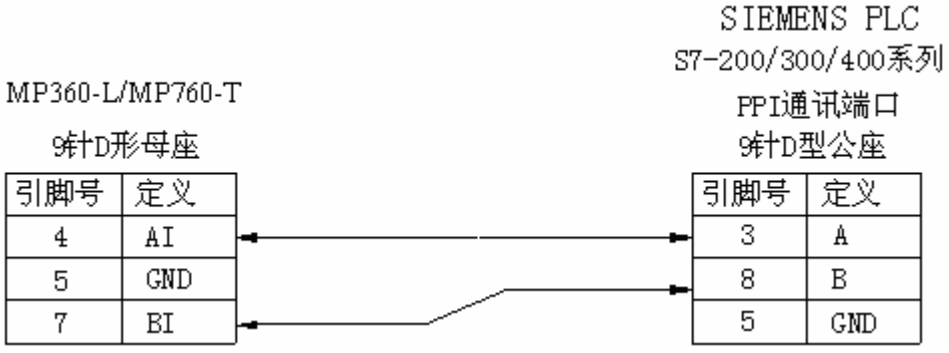
（2）S7-300/400 系列

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
I	0~9999	Byte/Word/DWord	外部输入寄存器
Q	0~9999	Byte/Word/DWord	外部输出寄存器
M	0~9999	Byte/Word/DWord	内部辅助寄存器
DB0~DB20	0~9999	Byte/Word/DWord	数据寄存器
I	0~9999	Bit	外部输入接点
Q	0~9999	Bit	外部输出接点
M	0~9999	Bit	内部辅助继电器
DB0~DB20	0~9999	Bit	内部辅助继电器

3、连接方式



适用机型：MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

3-4．欧姆龙 C 系列

1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口或扩展通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	7
停止位	2
校验	偶校验
波特率	9600
站号	MP330/MP330-S：0 MP360-L/MP760-T：2

注意：在与欧姆龙 PLC 通讯时，须将欧姆龙 PLC 设为“Monitor Run”模式，操作方法为：将 DM6600 中的数值改为 H0201 后，重新上电即可。

2、可操作地址

（1）SYSMAC CPM/CQM 系列

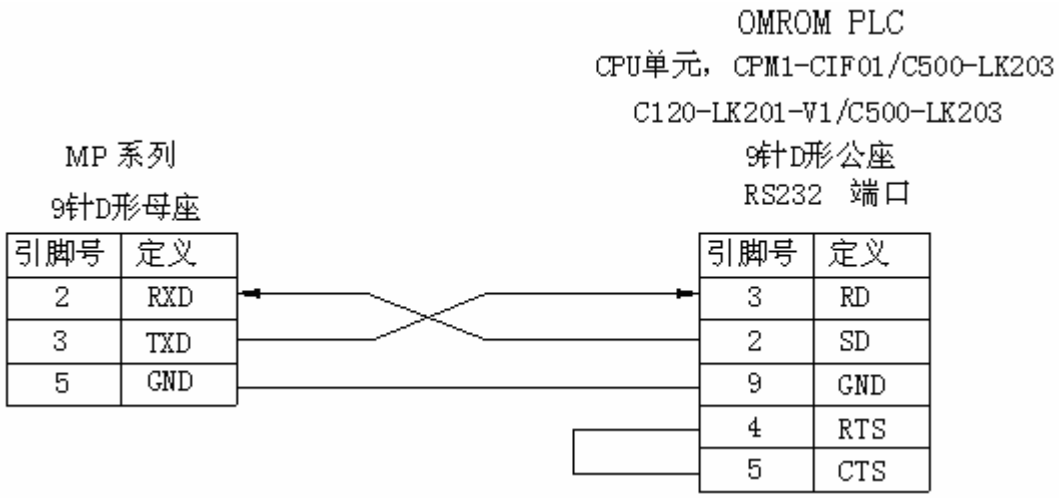
PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
IR	0~65535	Bit	I/O 和内部继电器
SR	244~65535	Bit	继电器
HR	0~65535	Bit	保持型继电器
AR	0~65535	Bit	辅助继电器
LR	0~65535	Bit	联接继电器
PV	0~65535	Bit	定时器/计数器现行值
TC	0~65535	Bit	定时器/计数器
IR	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
SR	244~65535	Word/DWord	作寄存器用
HR	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
AR	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
LR	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
PV	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
TC	0~65535	Word/DWord	作寄存器用
DM	0~65535	Word/DWord	单字/双字数据寄存器

（2）SYSMAC CP/CJ/CS 系列

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
CIO	0~9999	Bit	
D	0~99999	Bit	
H	0~9999	Bit	

W	0~9999	Bit	
A	0~9999	Bit	
T	0~9999	Bit	定时器
C	0~9999	Bit	计数器
CIO	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
D	0~99999	Word/DWord	作寄存器用
H	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
W	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
A	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
T	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
C	0~9999	Word/DWord	作寄存器用

3、连接方式



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

3-5．光洋 S 系列

1、软件设置

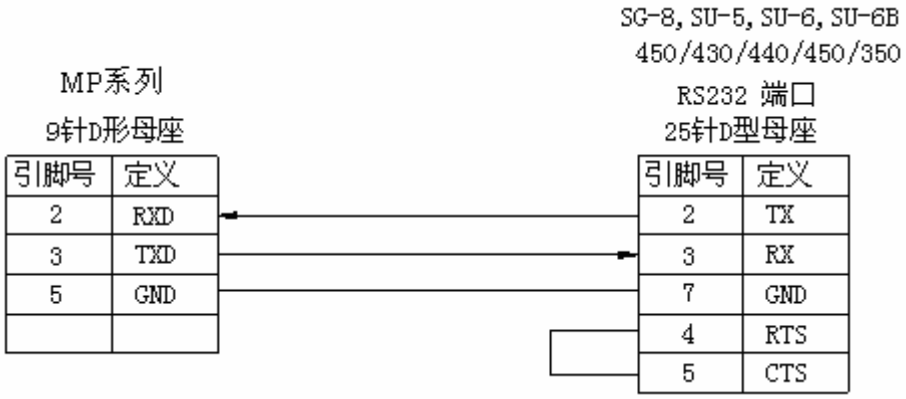
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口或扩展通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	奇校验
波特率	9600
站号	MP360-L/MP760-T：1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
M	0~777	Bit	内部辅助接点
I	0~777	Bit	外部输入接点
Q	0~777	Bit	外部输出接点
SP	0~777	Bit	内部辅助接点
T	0~777	Bit	定时器接点
C	0~777	Bit	计数器接点
S	0~777	Bit	步进接点
R	0~41200	Word/DWord	数据寄存器

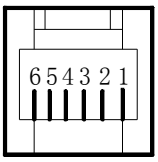
3、连接方式

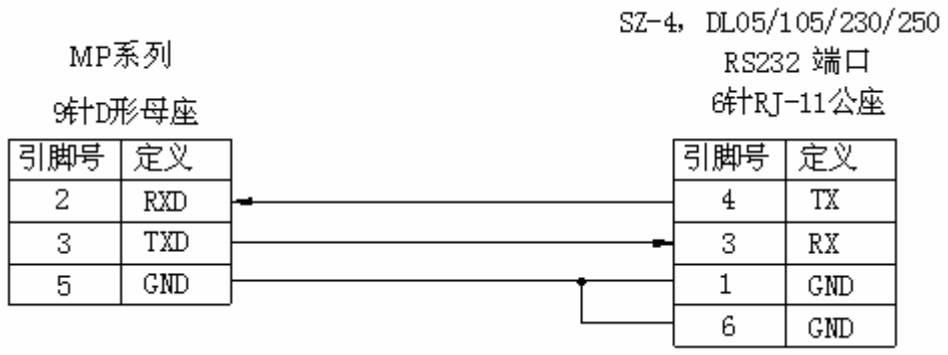
（1）CPU 或通讯单元 25 针 RS232 通讯串口



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

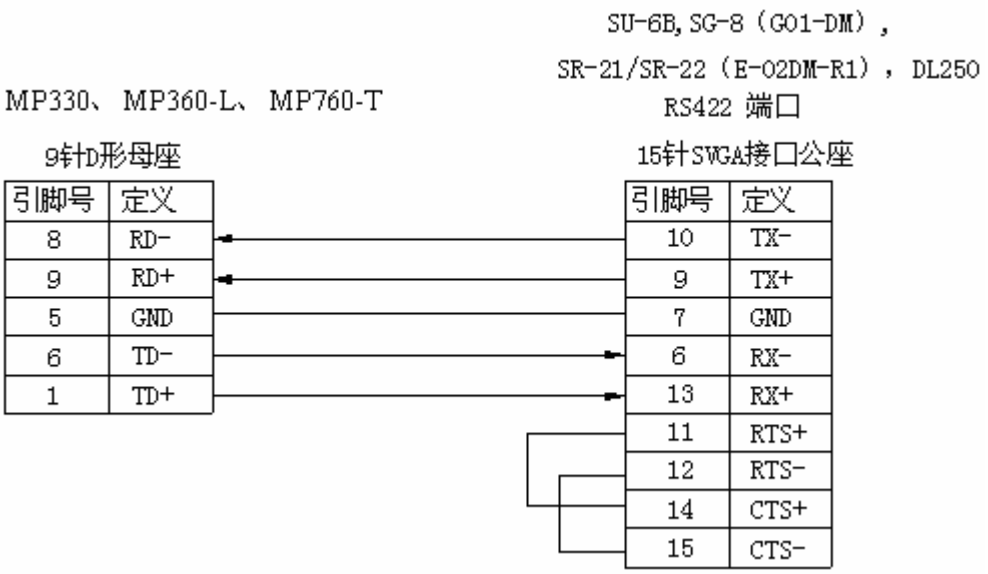
（2）CPU 单元 6 针 RJ-11 母座 RS232 通讯串口





适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）RS422 通讯方式



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

3-6．台达 DVP 系列

1、软件设置

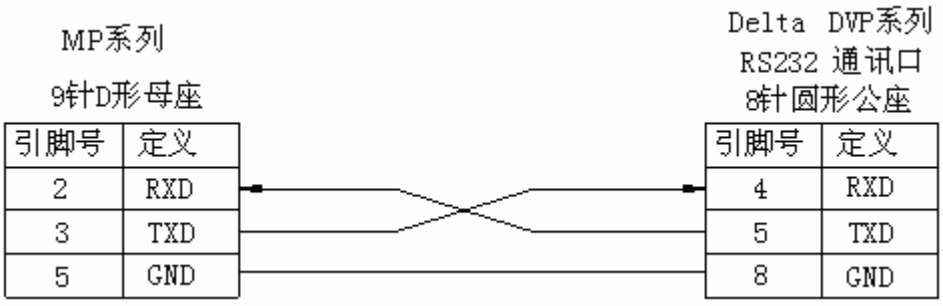
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	7
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~377	Bit	外部输入接点
Y	0~377	Bit	外部输出接点
M	0~1279	Bit	内部辅助继电器
S	0~1023	Bit	步进接点
T	0~255	Bit	定时器接点
C	0~255	Bit	计数器接点
D	0~1279	Word/DWord	数据寄存器
TD	0~255	Word/DWord	定时器现行值
CD	0~255	Word/DWord	计数器现行值
S	0~1023	Word/DWord	作寄存器用
X	0~377	Word/DWord	作寄存器用
Y	0~377	Word/DWord	作寄存器用
M	0~127	Word/DWord	作寄存器用

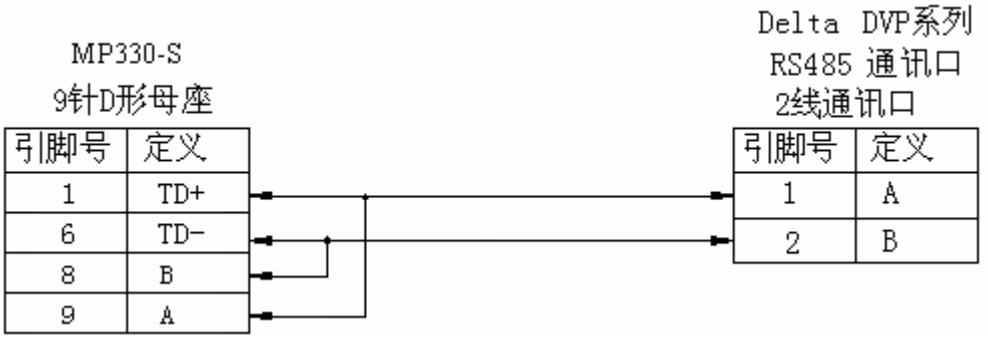
3、连接方式

（1）CPU 单元　RS232 通讯串口

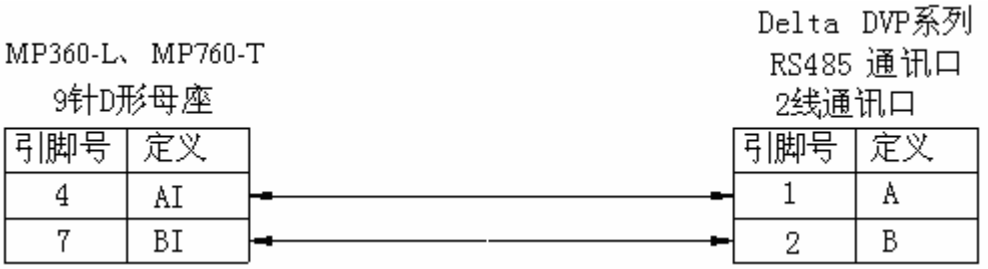


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元　RS485 通讯串口



适用机型：MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

3-7．LG Master-K 系列

1、软件设置

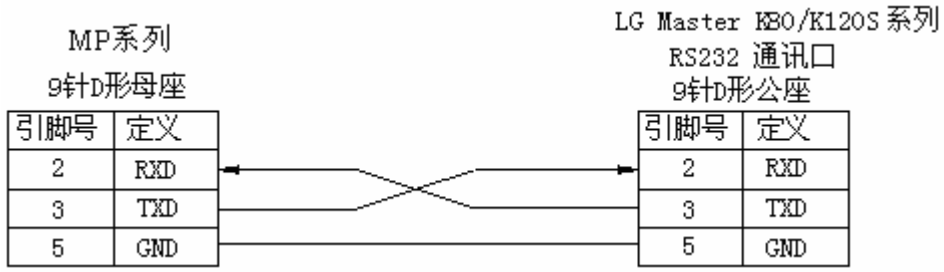
参数项	推荐设置	
	Master-K80/120S	K80/120S（Cnet）
MP 通讯口	通讯口	
PLC 通讯口	编程口	多功能口
通讯方式	RS232	
通讯距离	15m	
数据位	8	
停止位	1	
校验	无校验	
波特率	38400	9600
站号	1	

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
M	0~9999F	Bit	内部辅助接点
L	0~9999F	Bit	连接继电器接点
K	0~9999F	Bit	保持继电器接点
F	0~9999F	Bit	只读数据寄存器
T	0~9999	Bit	定时器接点
C	0~9999	Bit	计数器接点
D	0~9999	Bit	数据寄存器
P	0~9999F	Bit	输入/输出接点
D	0~9999	Word/DWord	数据寄存器
TD	0~9999	Word/DWord	定时器当前值
CD	0~9999	Word/DWord	计数器当前值
S	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
K	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
M	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
L	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
F	0~9999	Word/DWord	作寄存器用
P	0~9999	Word/DWord	作寄存器用

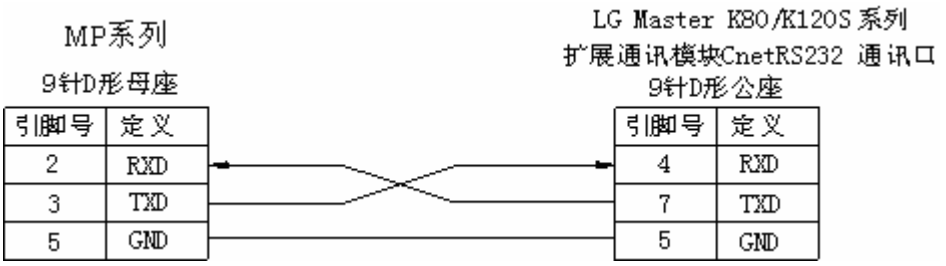
3、连接方式

（1）CPU 单元 RS232 通讯串口



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元（使用扩展 Cnet 通讯模块）



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

3-8．松下 FP 系列

1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口/通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	奇校验
波特率	9600
站号	1

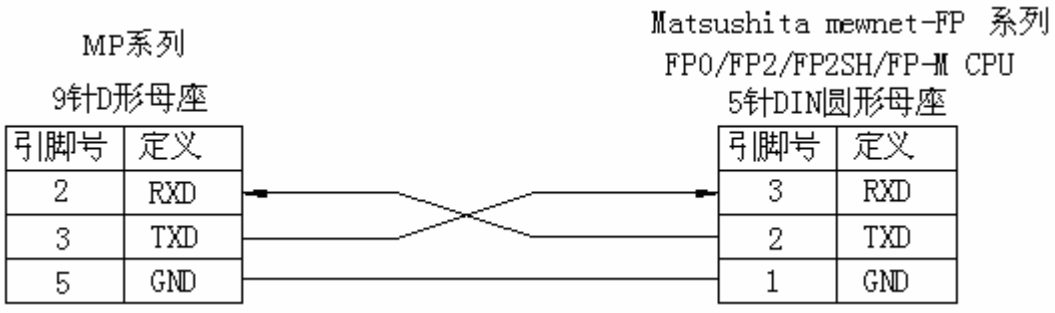
注意：FP 系列 PLC 站号一般默认为 1，但是 FP3 由于有特殊控制，站号必须为 0，连接时请注意 PLC 通讯设定。

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~12（0~F）	Bit	外部输入接点（位操作）
WX	0~12	Word/DWord	单字/双字寄存器
Y	0~12（0~F）	Bit	外部输出接点（位操作）
WY	0~12	Word/DWord	单字/双字寄存器
R	0~62，90~903	Bit	内部辅助接点（位操作）
WR	0~65535	Word/DWord	单字/双字寄存器
T	0~99	Bit	定时器接点
L	0~65535（0~F）	Bit	连接控制节点
C	100~143	Bit	计数器接点
SV	0~143	Word/DWord	定时器或者计数器设定值
EV	0~143	Word/DWord	定时器或者计数器现行值
DT	0~65535	Word/DWord	单字/双字数据寄存器

3、连接方式

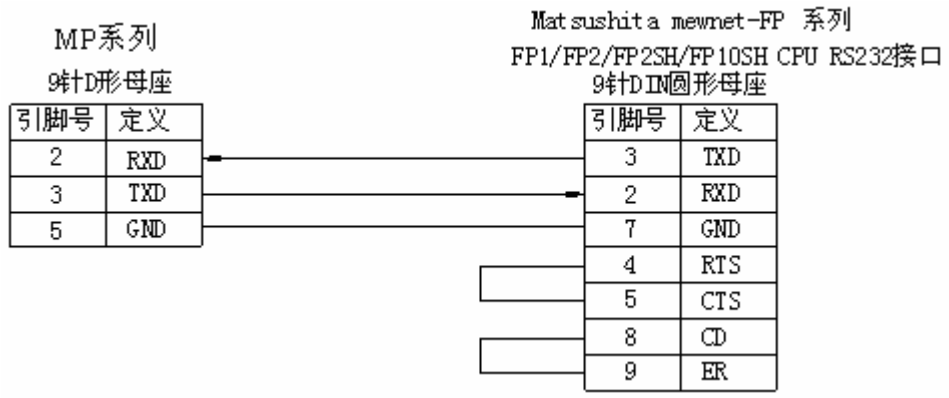
（1）CPU 单元 5 针 圆形公座



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

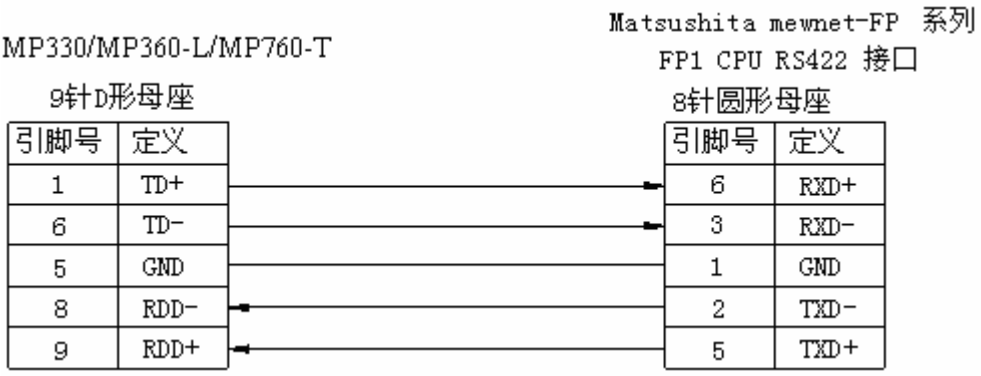
注意：FP0 系列中仅有 FP0-CXXCXX 的型号才有 RS232 通信端口。

（2）CPU 单元 9 针 D 形公座



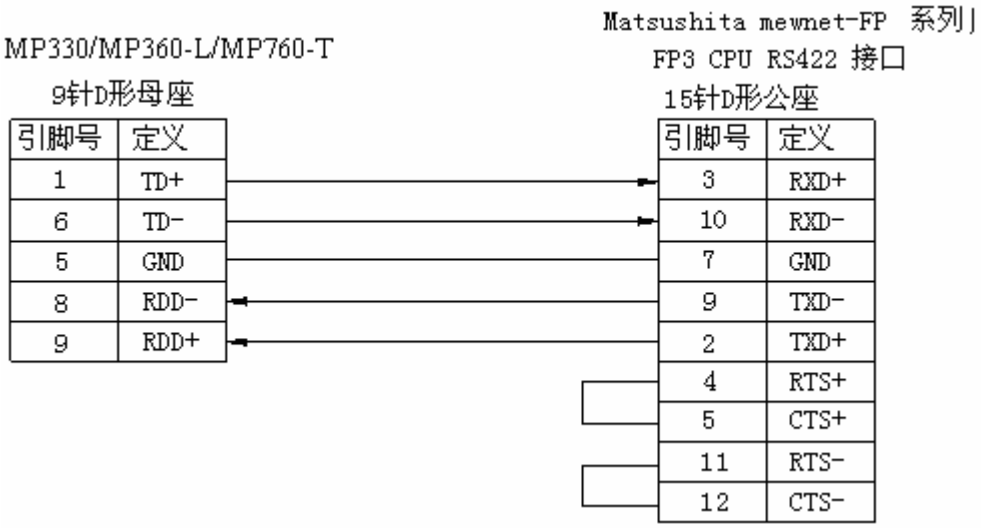
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）CPU 单元 8 针 D 形公座



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（4）CPU 单元 8 针 D 形公座



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

3-9．施耐德 Micro/Neza/Twido 系列

1、软件设置

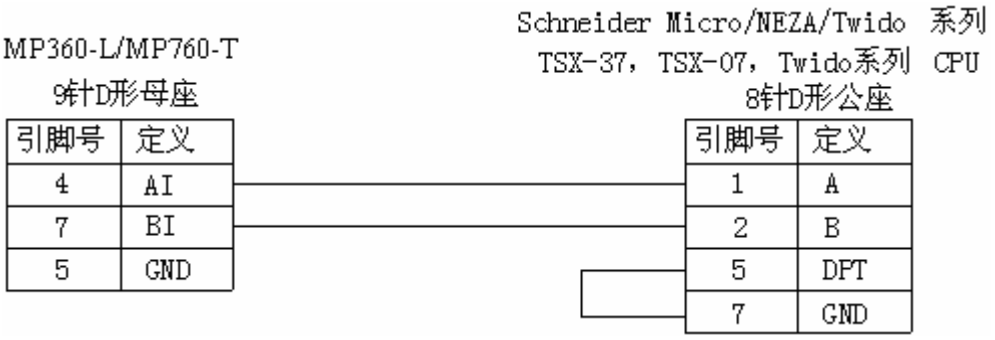
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	通讯口
通讯方式	RS485
通讯距离	100m
数据位	8
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
M	0~2047	Bit	内部接点
MW	0~2047	Word/DWord	寄存器接点

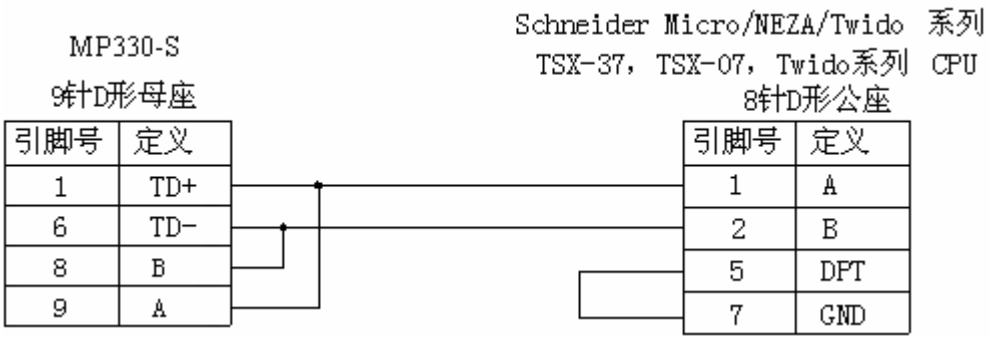
3、连接方式

（1）CPU 单元 RS485 方式



适用机型：MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元 RS485 方式



适用机型：MP330-S。

3-10．永宏 FB 系列

1、软件设置

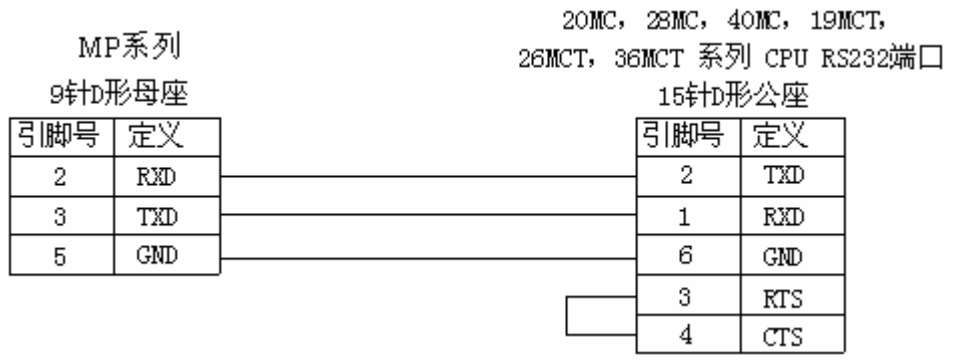
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	通讯口/扩展通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	7
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
M	0~2001	Bit	内部辅助接点
X	0~255	Bit	外部输入接点
Y	0~255	Bit	外部输出接点
S	0~999	Bit	顺序控制接点
T	0~255	Bit	定时器
C	0~255	Bit	计数器
R	0~9000	Word/Dword	数据寄存器
X	0~255	Word/Dword	作寄存器用
Y	0~255	Word/Dword	作寄存器用
M	0~2001	Word/Dword	作寄存器用
S	0~999	Word/Dword	作寄存器用
D	0~3071	Word/Dword	作寄存器用
TD	0~255	Word/Dword	作寄存器用
C16	0~199	Word/Dword	16 位计数器
C32	200~255	Word/Dword	32 位计数器
T	0~255	Word/Dword	指定定时器状态

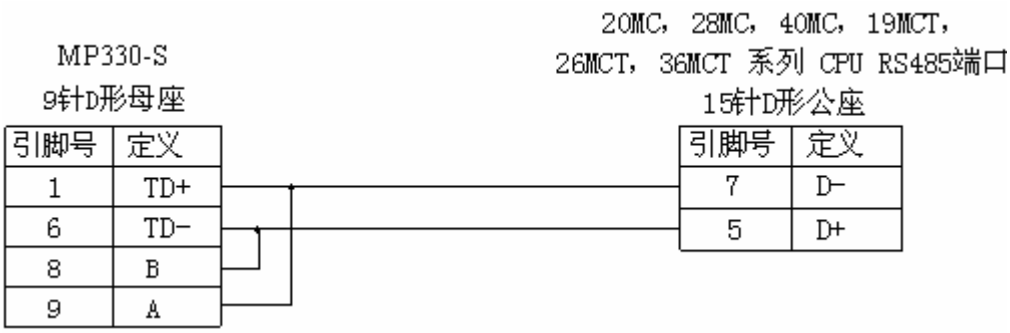
3、连接方式

（1）CPU 单元 RS232 方式

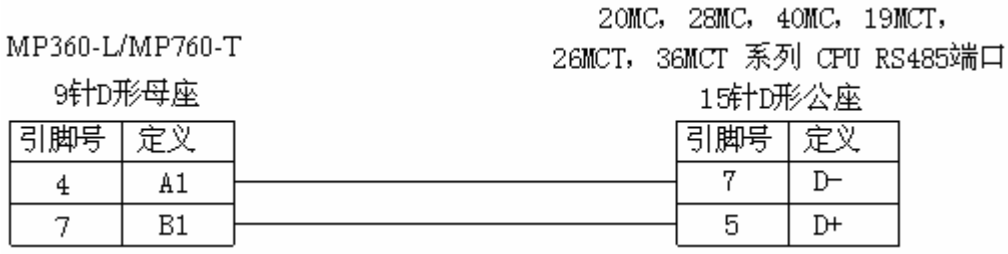


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元 RS485 方式

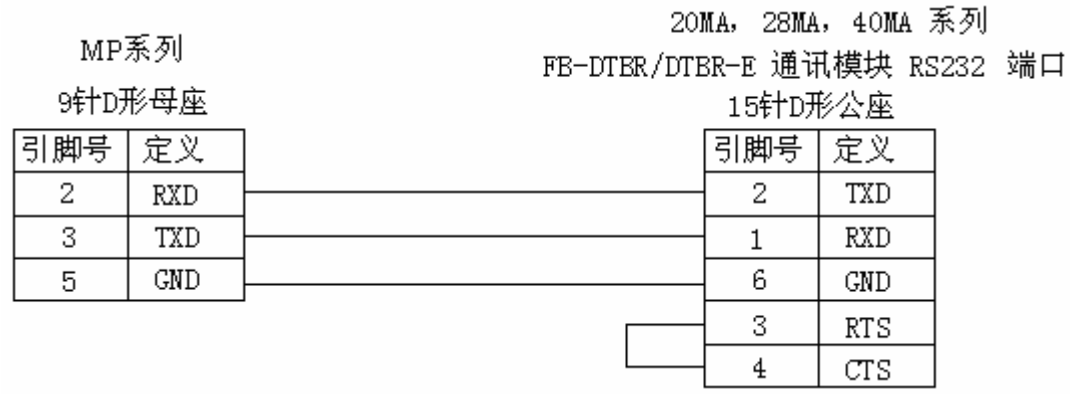


适用机型：MP330-S。



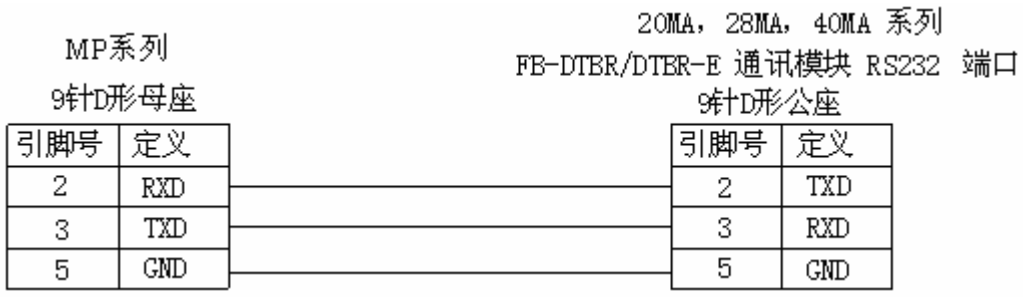
适用机型：MP360-L、MP760-T。

（3）FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块 RS232 通讯（15 针 D 形公座）



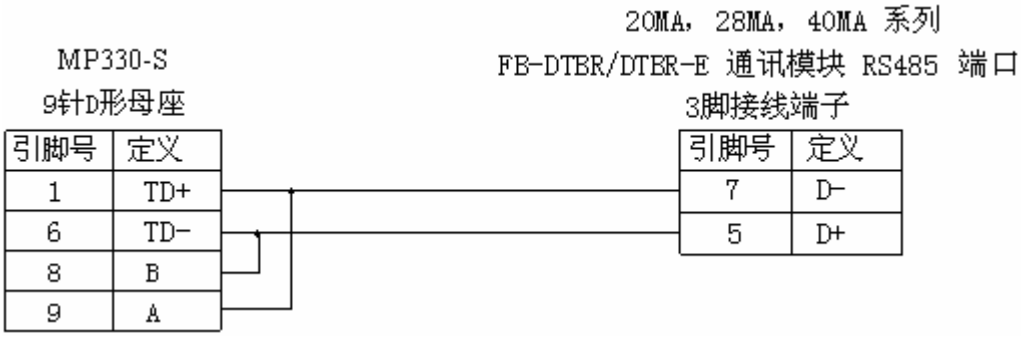
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（4）FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块 RS232 通讯（9 针 D 形公座）

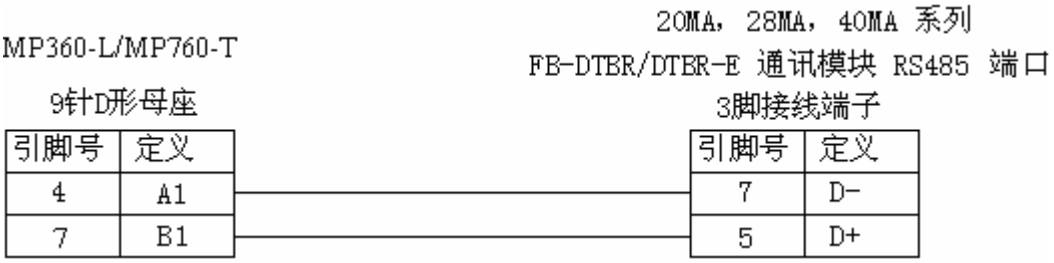


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（5）FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块 RS485 通讯



适用机型：MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

3-11．丰炜 VB 系列

1、软件设置

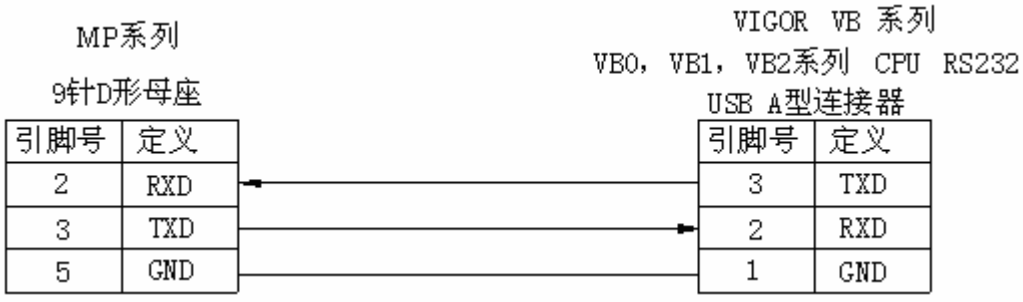
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	通讯口/扩展通讯口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	7
停止位	1
校验	偶校验
波特率	19200
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~777	Bit	外部输入接点
Y	0~777	Bit	外部输出接点
M	0~9255	Bit	内部辅助接点
S	0~999	Bit	特殊辅助接点
TSTATUS	0~255	Bit	指定时器状态
CSTATUS	0~255	Bit	计数器状态
TCOIL	0~255	Bit	定时器
CCOIL	0~255	Bit	计数器
C16	0~199	Word	16 位计数器
C32	200~255	DWord	32 位计数器
D	0~9255	Word/ DWord	数据存储器
TW	0~255	Word/ DWord	现行值
X	0~777	Word/ DWord	作寄存器用
Y	0~777	Word/ DWord	作寄存器用
M	0~9255	Word/ DWord	作寄存器用
S	0~999	Word/ DWord	作寄存器用

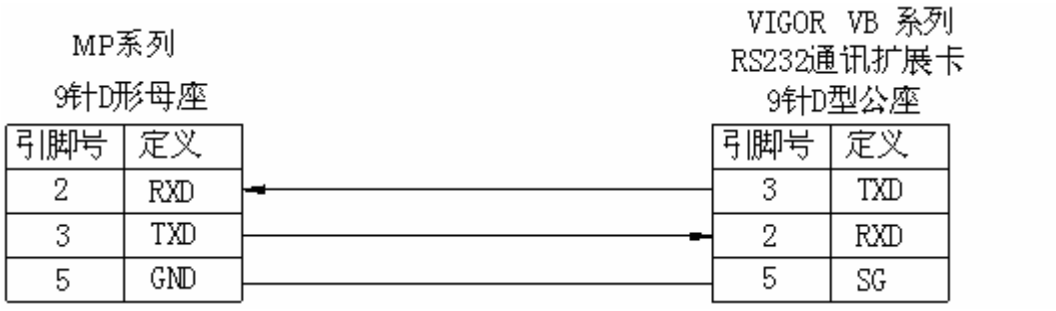
3、连接方式

（1）CPU 单元　RS232 A 型 USB 连接器通讯



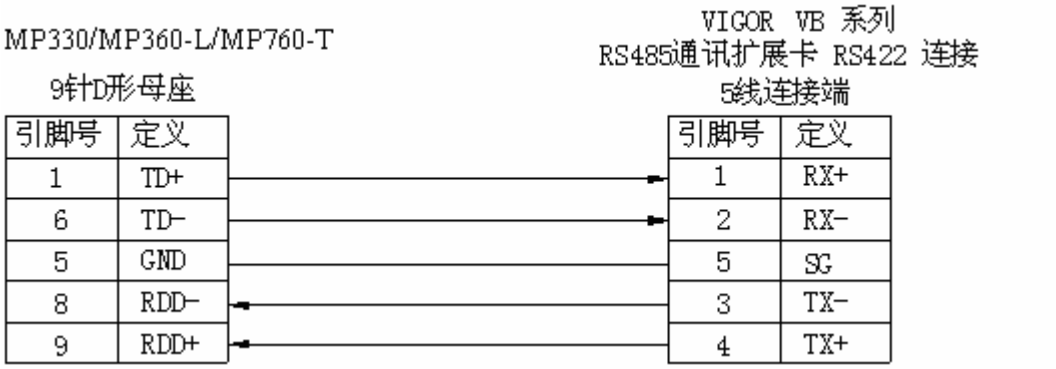
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元　通过 RS232 通讯扩展卡



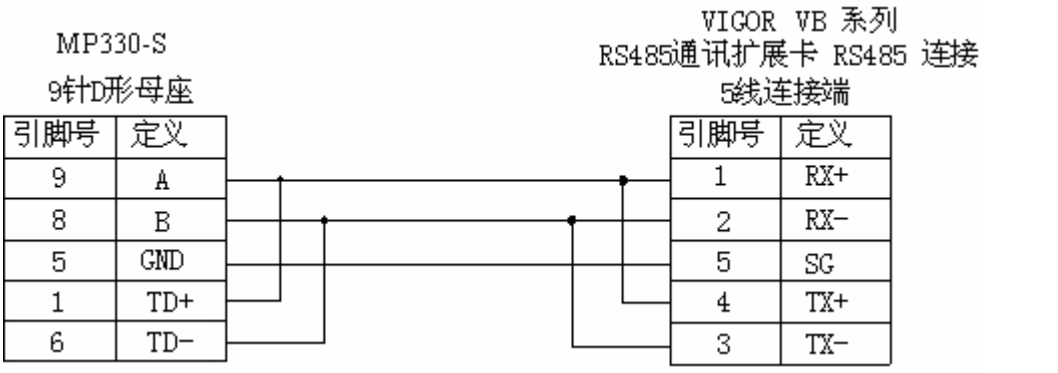
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）CPU 单元　通过 RS485 通讯扩展卡　RS422 连接

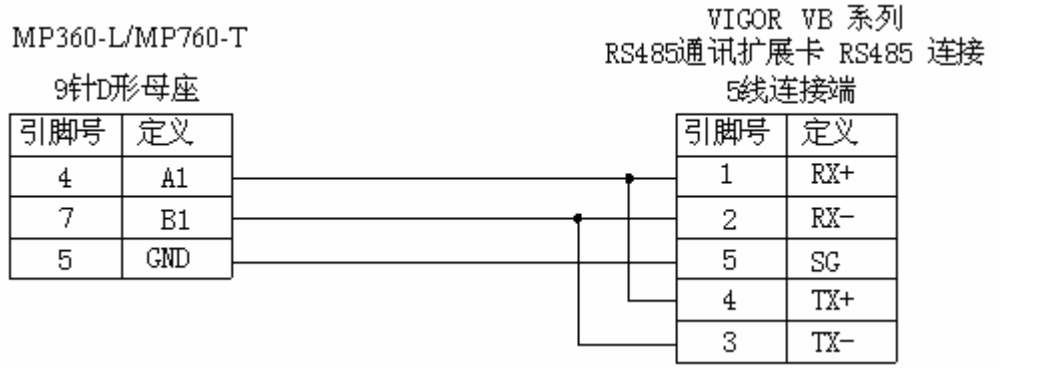


适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（4）CPU 单元　通过 RS485 通讯扩展卡　RS485 连接



适用机型： MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

3-12．Keyence KV 系列

1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	偶校验
波特率	9600
站号	1

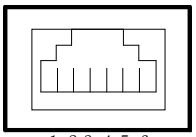
2、可操作地址

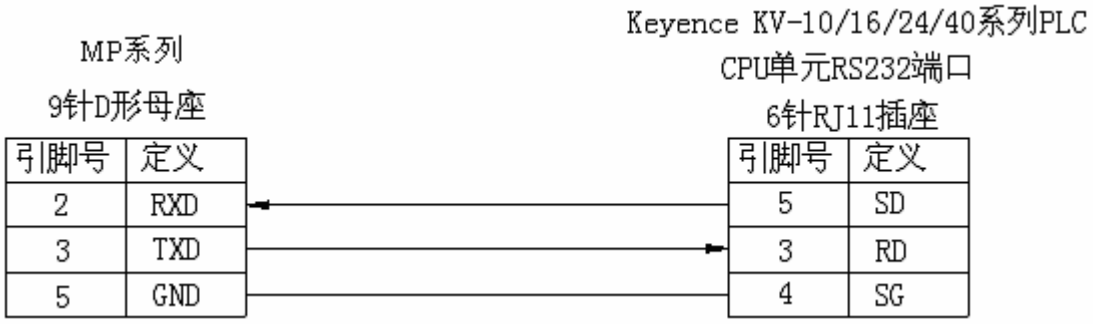
PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
R	0~999	Bit	线圈接点
DM	0~8000	word	数据寄存器

3、连接方式

（1）CPU 单元 RS232 通讯

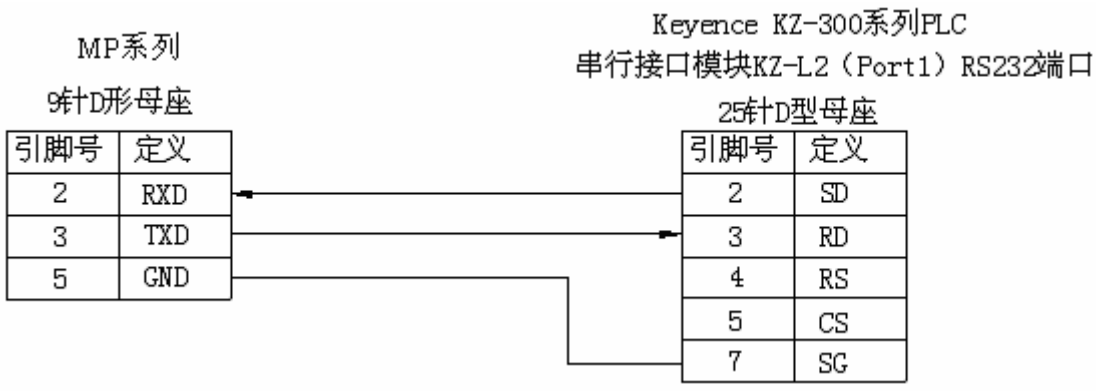
RJ-11 接口





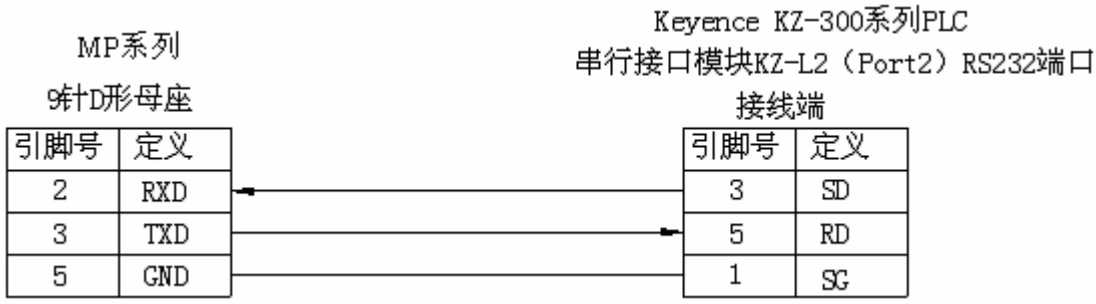
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）Keyence KZ-300 系列 通过串行接口模块 KZ-L2（Port1，RS232）



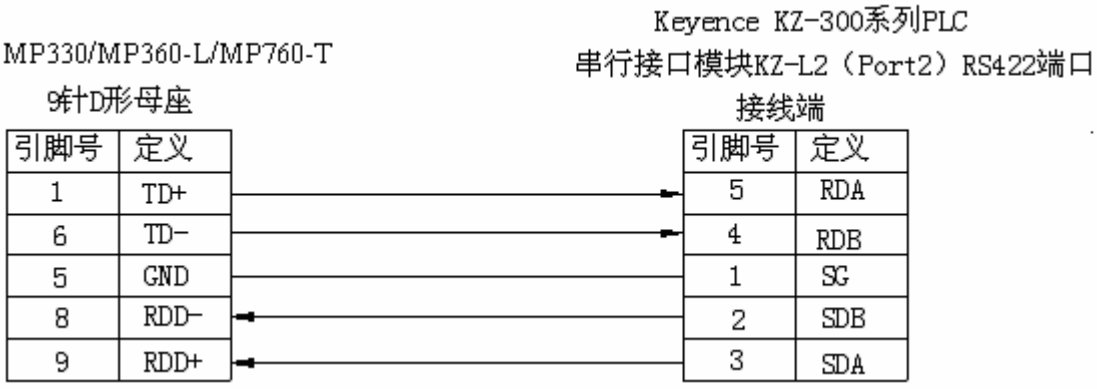
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）Keyence KZ-300 系列 通过串行接口模块 KZ-L2（Port2，RS232）



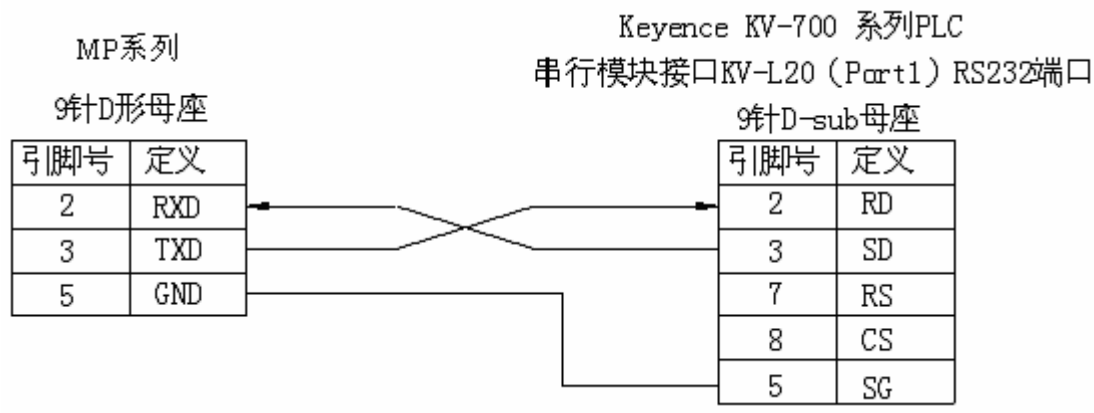
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（4）Keyence KZ-300 系列 通过串行接口模块 KZ-L2（Port2，RS422）



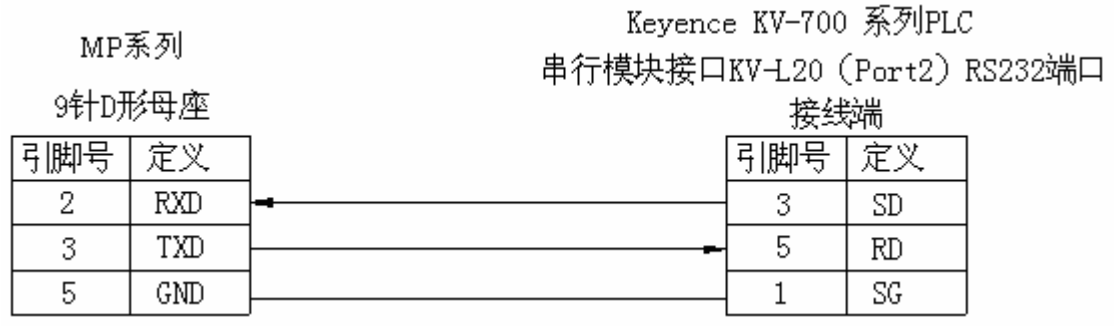
适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（5）Keyence KZ-700 系列 通过串行接口模块 KV-L20（Port1，RS232）



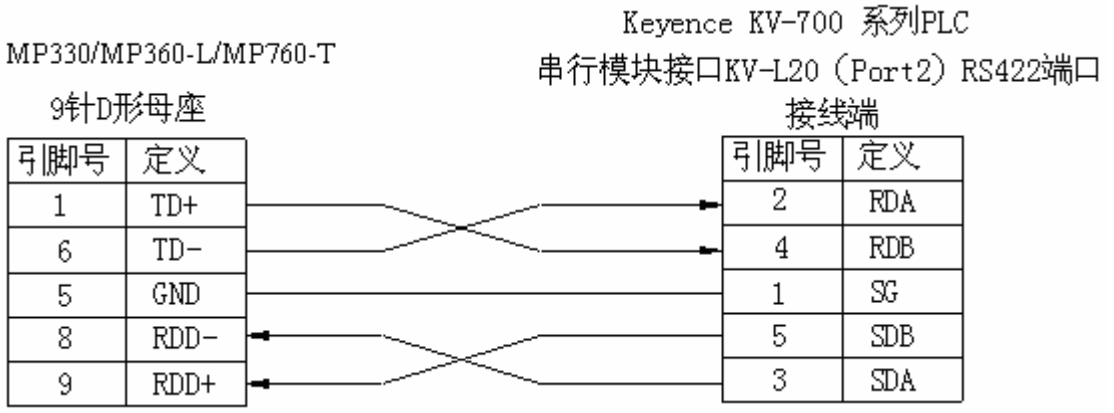
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（6）Keyence KZ-700 系列 通过串行接口模块 KV-L20（Port2，RS232）



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（7）串行接口模块 KV-L20（Port2，RS422）



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

3-13．艾默生 EC20 系列

1、软件设置

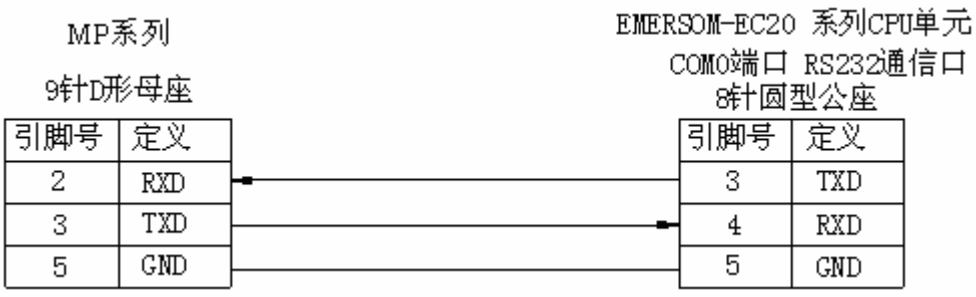
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	偶校验
波特率	19200
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~377	Bit	外部输入接点
Y	0~377	Bit	外部输出接点
M	0~2047	Bit	内部辅助接点
S	0~1023	Bit	特殊辅助接点
T	0~255	Bit	指定时器状态
C	0~255	Bit	计数器接点
SM	0~9999	Bit	特殊内部辅助接点
D	0~7999	Word/DWord	数据寄存器
SD	0~255	Word/DWord	作寄存器用
Z	0~15	Word/DWord	作寄存器用
T	0~255	Word/DWord	作寄存器用
C16	0~199	Word/DWord	16 计数器
C32	200~255	Word/DWord	32 计数器

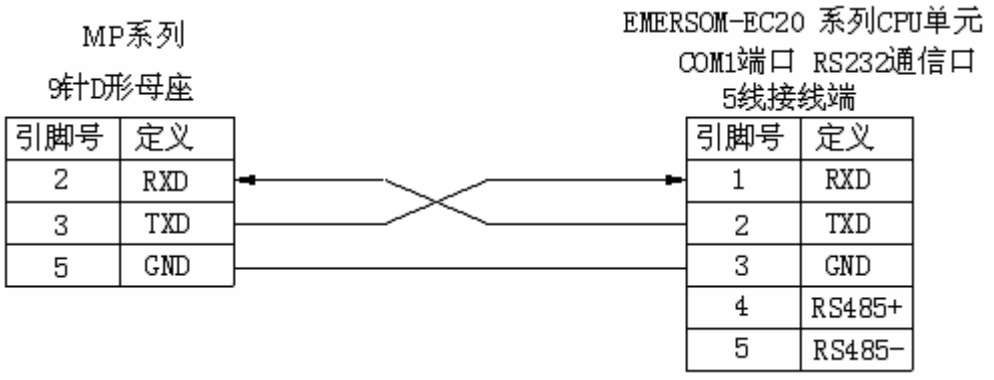
3、连接方式

（1）COM0 通讯口（RS232）



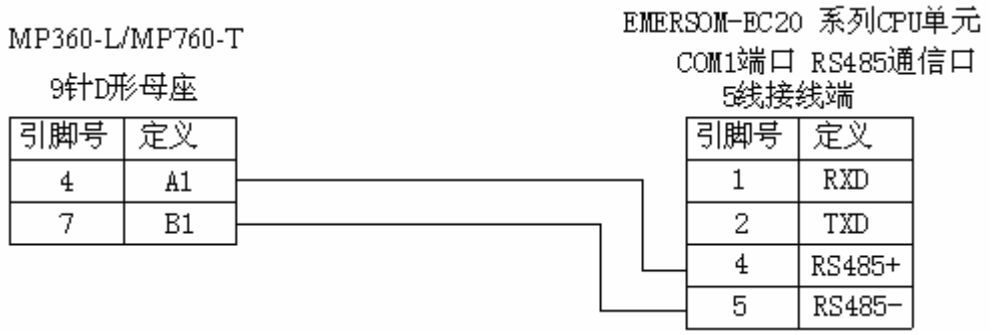
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）COM1 通讯口（RS232）

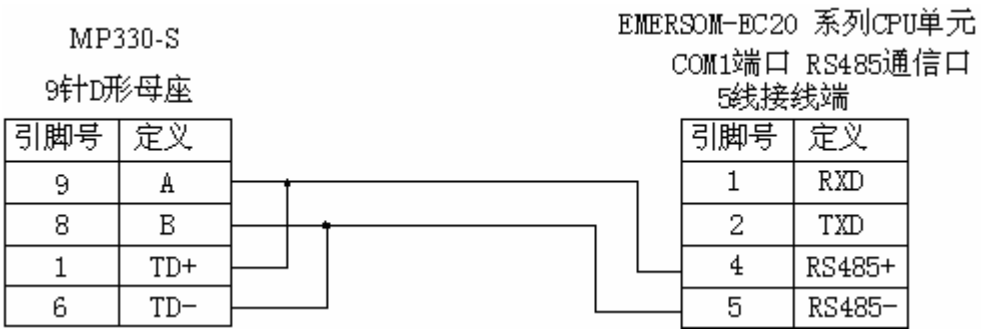


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）COM1 通讯口（RS485）



适用机型： MP360-L、MP760-T。



适用机型： MP330-S。

注意：艾默生 EC20 系列 PLC 的 COM1 通讯口包含了 RS232 和 RS485 两种通讯端口，并且只能选择其中一种通讯方式，同时，不使用的端口不可接其它电缆，以免引起通讯干扰。

3-14．OPTO22 系列

1、软件设置

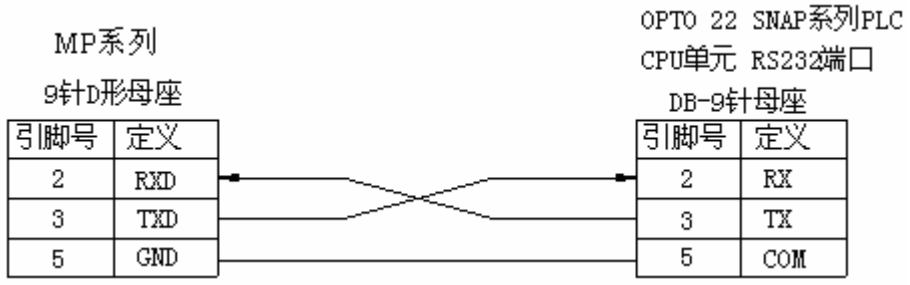
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	无校验
波特率	115200
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	操作对象类型	说明
DI	0~9999	Bit	外部输入节点
DO	0~9999	Bit	外部输出节点
PID000~PID031	0~6	Bit	
I	0~9999	DWord	作为寄存器使用
F	0~9999	DWord	作为寄存器使用
AI	0~9999	DWord	作为寄存器使用
AO	0~9999	DWord	作为寄存器使用

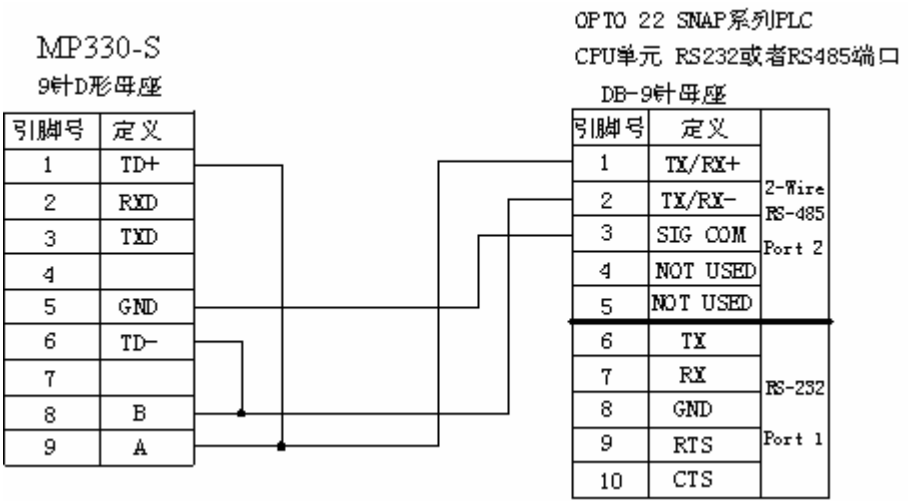
3、连接方式

（1）CPU 单元 RS232

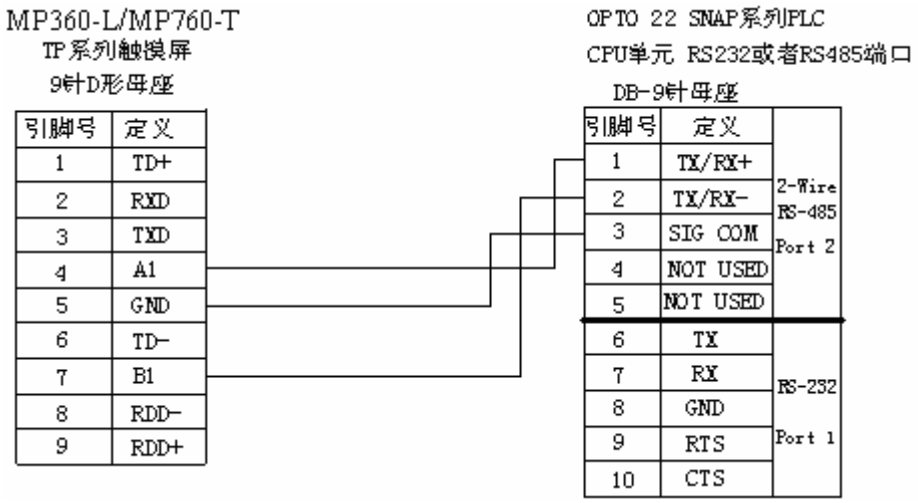


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）CPU 单元 RS232 或 RS485 口　RS485 方式

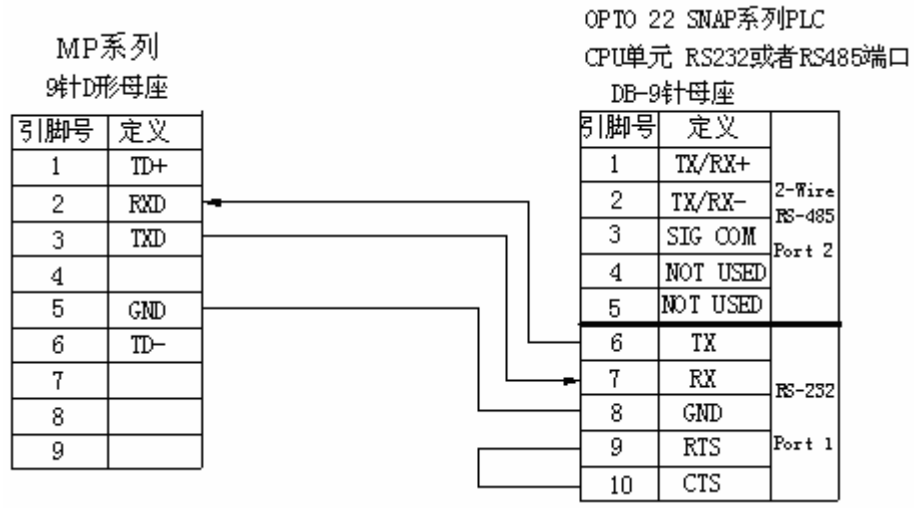


适用机型： MP330-S。



适用机型：MP360-L、MP760-T。

（3）CPU 单元 RS232 或 RS485 口 RS232 方式



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

3-15．SAIA-Burgess PCD 系列

1、软件设置

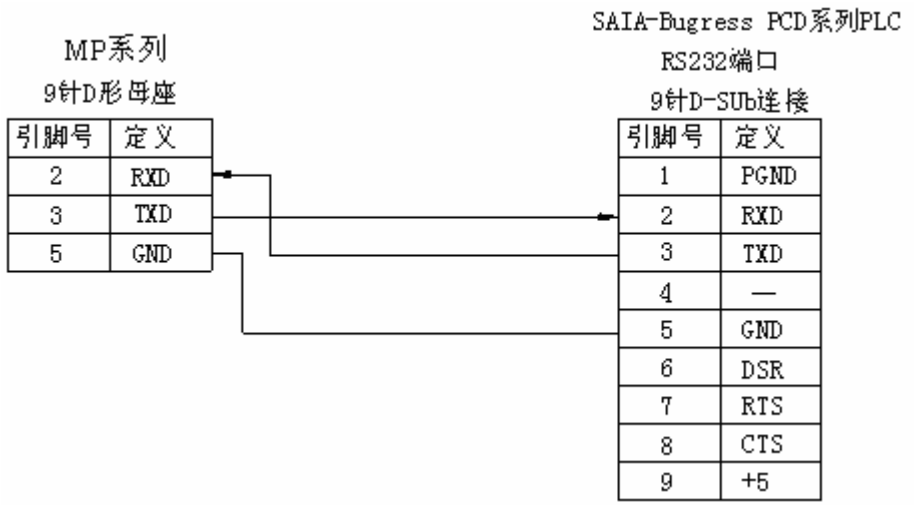
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	无校验
波特率	19200
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
R	0~4095	DWord	作寄存器用
T	0~1599	DWord	作寄存器用
C	0~1599	DWord	作寄存器用
F	0~8000	Bit	辅助接点
I	0~1023	Bit	外部输入触点
O	0~1023	Bit	外部输出触点

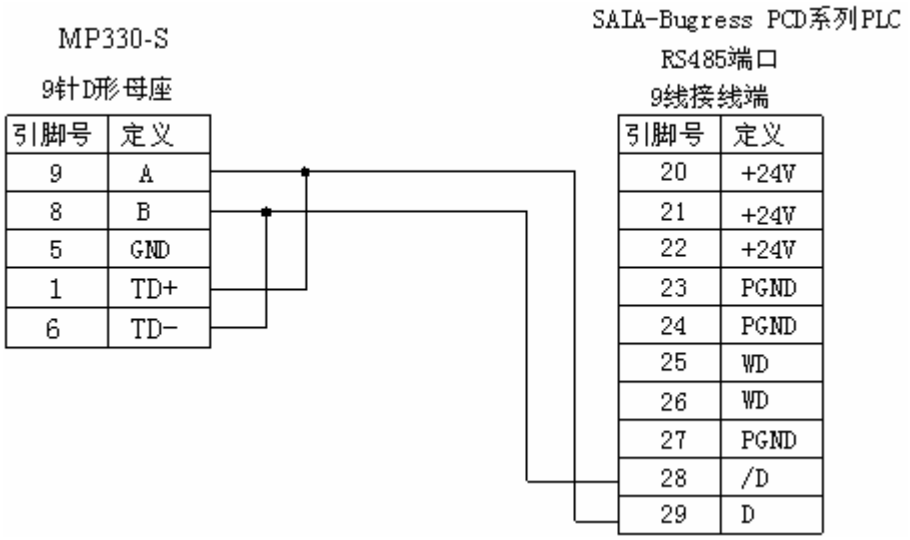
3、连接方式

（1）PGU　RS232 方式

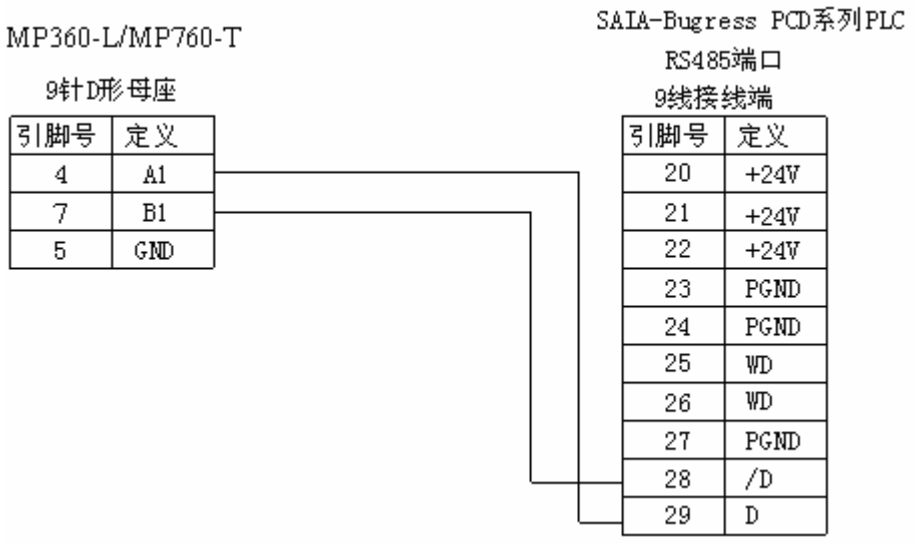


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（2）PGU　RS485 方式

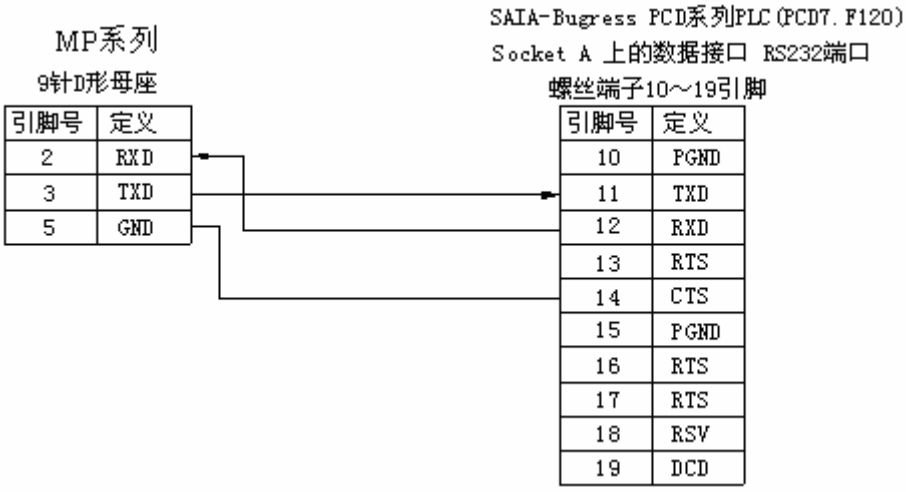


适用机型： MP330-S。



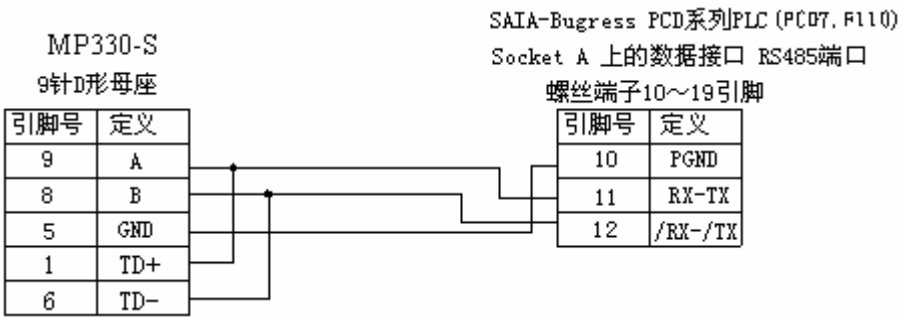
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（3）Socket A 数据接口（PCD7.F120）

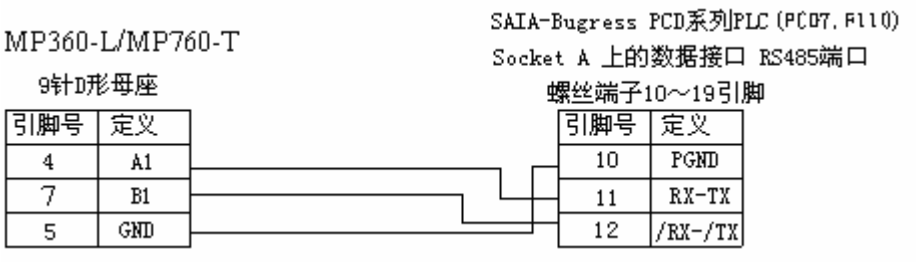


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（4）Socket A 的串行数据接口（PCD7.F110）

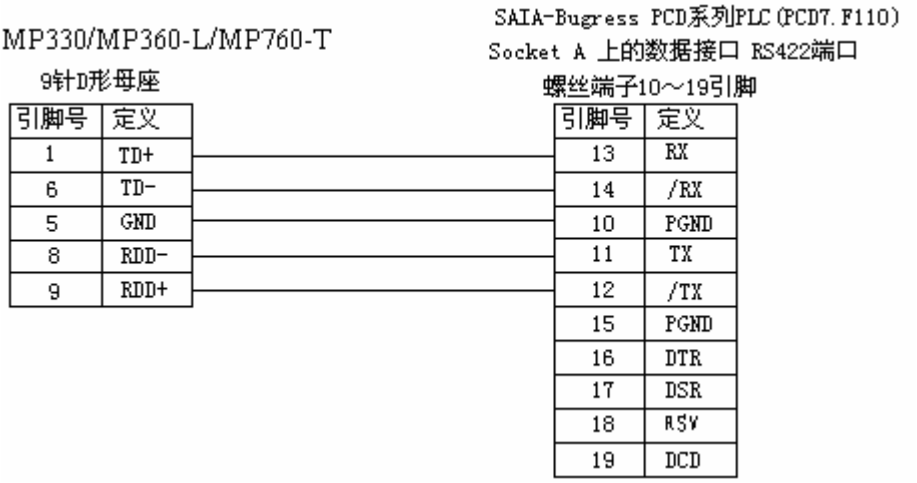


适用机型： MP330-S。



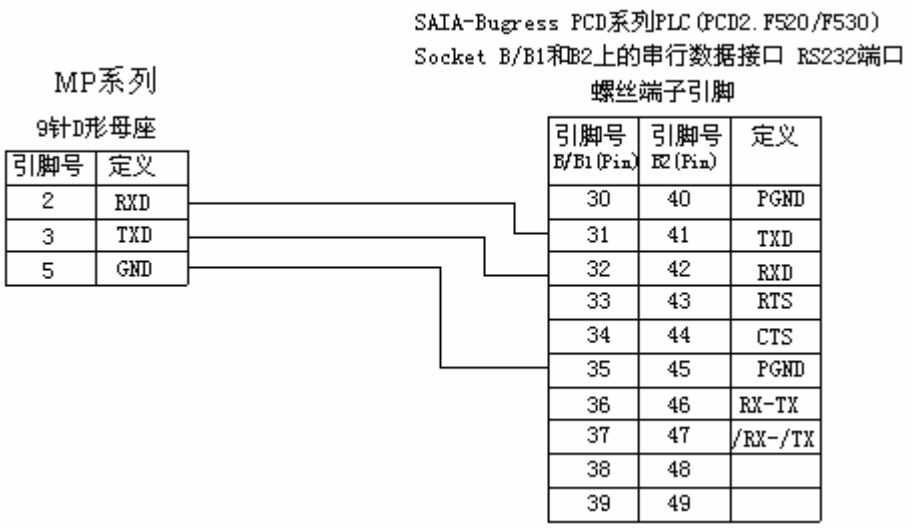
适用机型： MP360-L、MP760-T。

（5）Socket A 的串行数据接口（PCD7.F110）



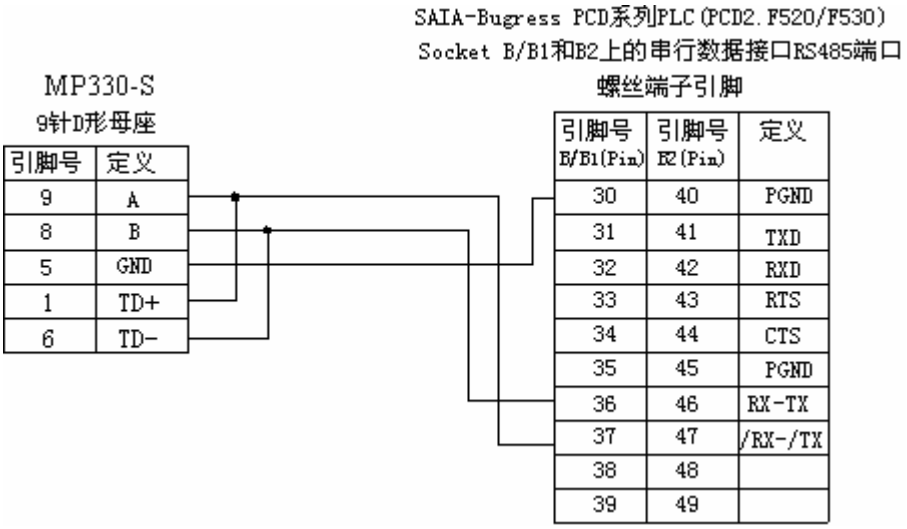
适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（6）Socket B/B1 和 B2 的串行数据接口（PCD2.F520/F530）

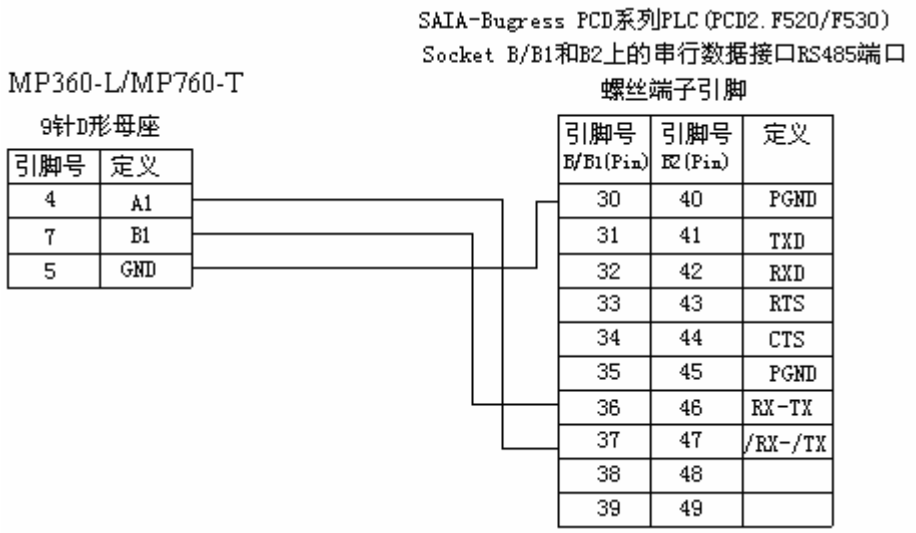


适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（7）Socket B/B1 和 B2 上的串行数据接口（PCD2.F520/F530）

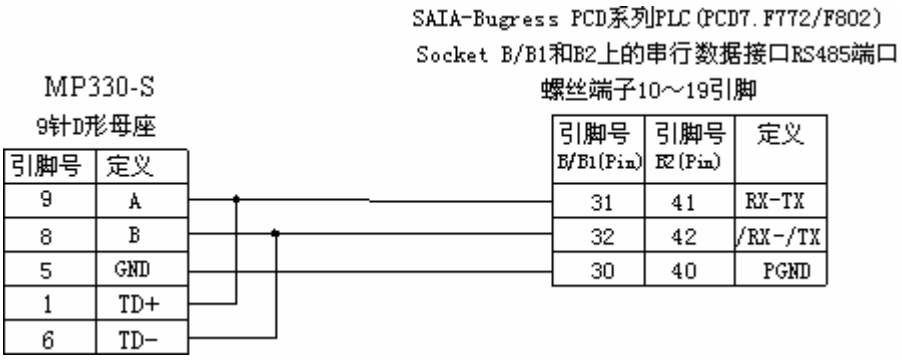


适用机型： MP330-S。

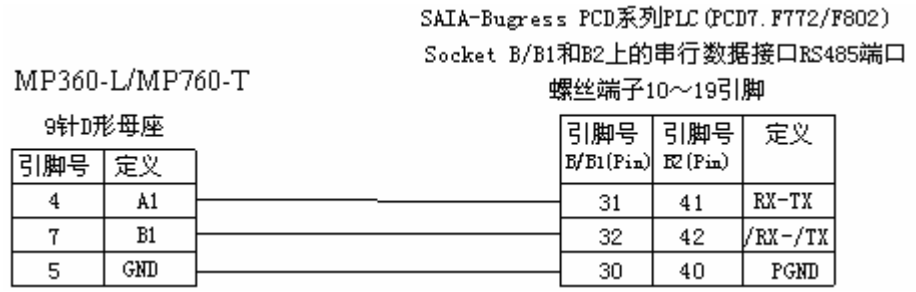


适用机型： MP360-L、MP760-T。

（8）Socket B/B1 和 B2 的串行数据接口（PCD7.F772/F802）

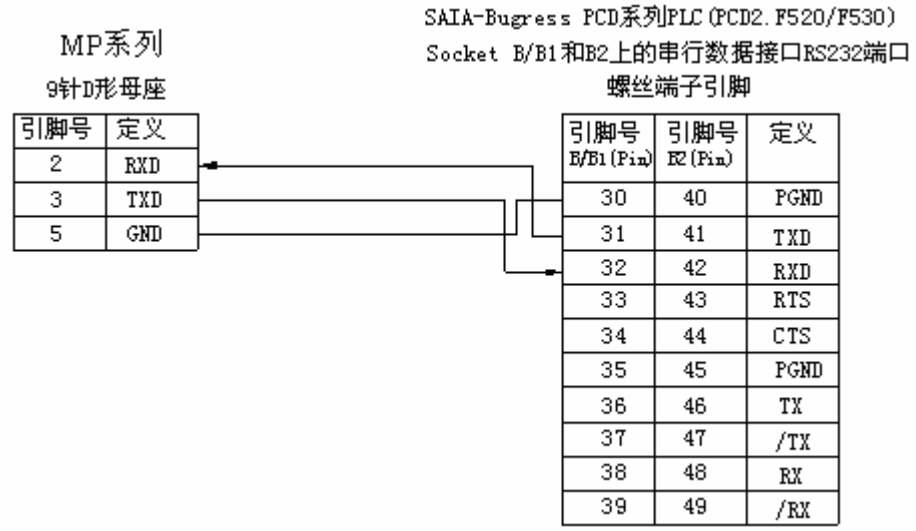


适用机型： MP330-S。



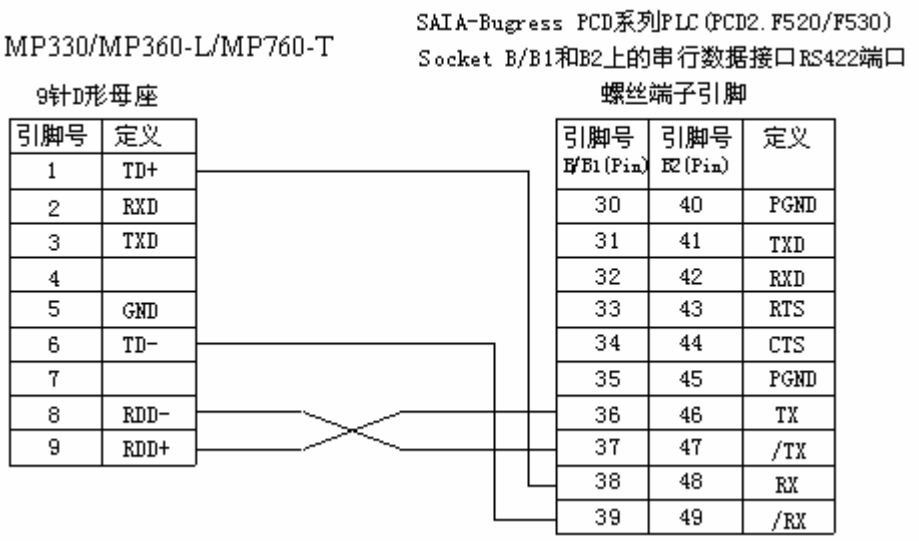
适用机型： MP360-L、MP760-T。

（9）Socket B/B1 和 B2 的串行数据接口（PCD2.520/F530）



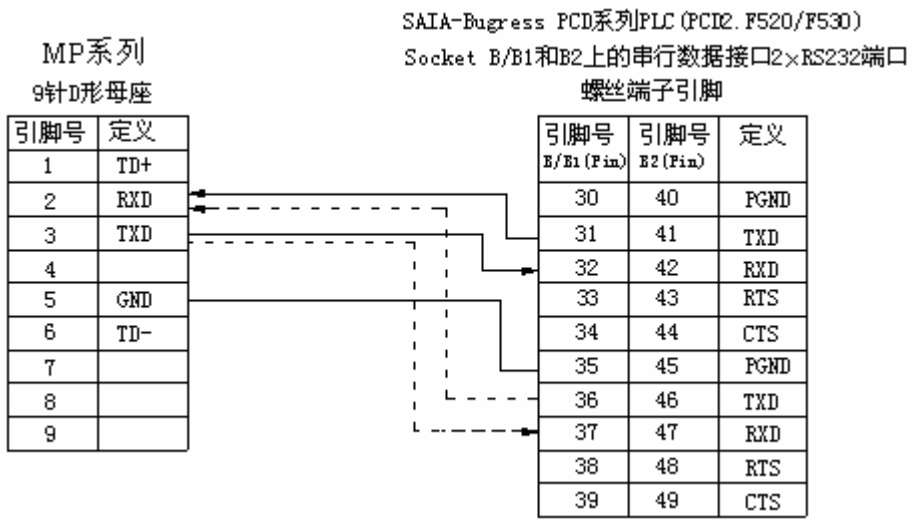
适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

（10）Socket B/B1 和 B2 上的串行数据接口（PCD2.F520/F530）



适用机型：MP330、MP360-L、MP760-T。

（11）Socket B/B1 和 B2 的数据接口（PCD2.F520/F530）



适用机型：MP330、MP330-S、MP360-L、MP760-T。

3-16．富士 SPB 系列

1、软件设置

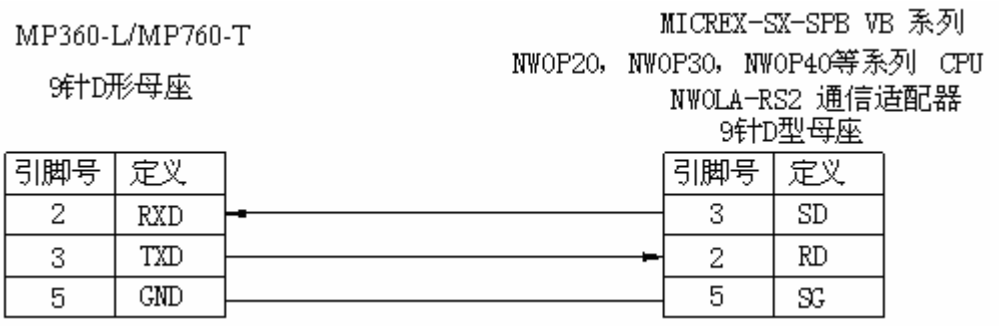
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	奇校验
波特率	19200
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~15	Bit	外部输入接点
Y	0~15	Bit	外部输出接点
M	0~15	Bit	内部辅助接点
L	0~15	Bit	特殊辅助接点
T	0~511	Bit	指定时器状态
C	0~255	Bit	计数器接点
SM	0~15	Bit	特殊辅助接点
WX	0~63	Word/DWord	作寄存器用
WY	0~63	Word/DWord	作寄存器用
WM	0~63	Word/DWord	作寄存器用
WL	0~255	Word/DWord	作寄存器用
WSM	32768~33023	Word/DWord	作寄存器用
D	0~8191	Word/DWord	数据存储器
TW	0~511	Word/DWord	作寄存器用
CW	0~255	Word/DWord	作寄存器用
LD	0~10000	Word/DWord	作寄存器用
SD	32768~33023	Word/DWord	作寄存器用

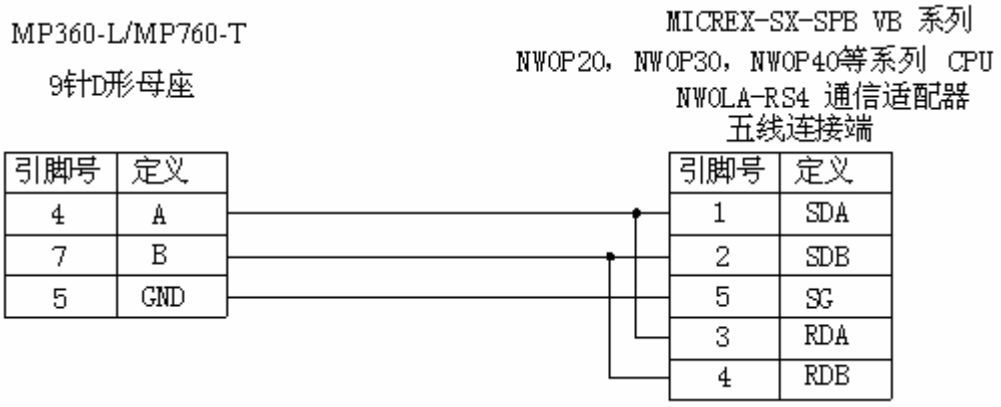
3、连接方式

（1）NW0LA-RS2　RS232 方式



适用机型： MP360-L、MP760-T。

（2）NW0LA-RS4 RS485 方式



适用机型： MP360-L、MP760-T。

3-17．博士力士乐 IndraControl L40 系列

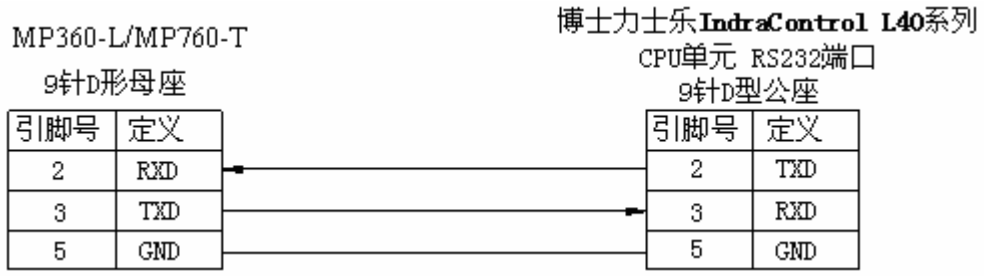
1、软件设置

参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	无校验
波特率	38400
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
X	0~9999	Bit	外部输入输出触点
B	0~9999	Byte	作寄存器用
W	0~9999	Word	作寄存器用
D	0~9999	DWord	作寄存器用
R	0~9999	DWord	作寄存器用
SB	0~9999	Byte	作寄存器用
SW	0~9999	Word	作寄存器用
SD	0~9999	DWord	作寄存器用

3、连接方式



适用机型： MP360-L、MP760-T。

3-18．OEMax NX7 系列

1、软件设置

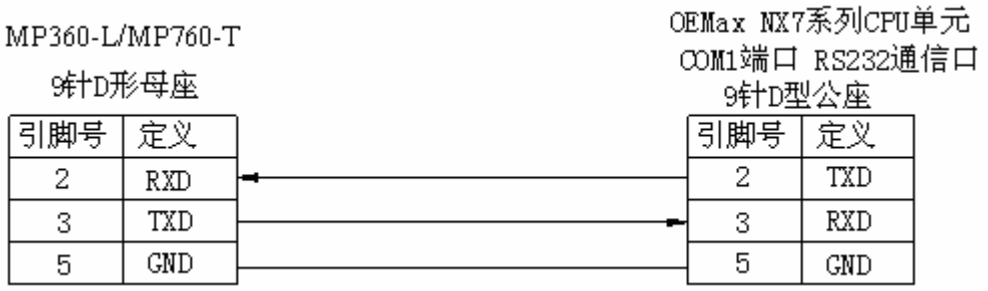
参数项	推荐设置
MP 通讯口	通讯口
PLC 通讯口	编程口
通讯方式	RS232
通讯距离	15m
数据位	8
停止位	1
校验	无校验
波特率	9600
站号	1

2、可操作地址

PLC 地址类型	可操作范围	对象类型	说明
R	R000.00~R31.15	Bit	外部输入输出触点
	R32.00~R127.15	Bit	特殊专用触点
L	L000.00~L063.15	Bit	值路触点，倘若未使用于连接功能，可作为内部触点。
M	M000.00~M127.15	Bit	内部辅助触点
K	K000.00~K127.15	Bit	内部保持触点
F	F000.00~F015.15	Bit	专用触点
TC	TC0~TC255	Bit	定时器/计数器触点
W	0~6000	Word/DWord	数据寄存器
R	0~127	Word/DWord	作寄存器用
L	0~63	Word/DWord	作寄存器用
M	0~127	Word/DWord	作寄存器用
K	0~127	Word/DWord	作寄存器用
F	0~15	Word/DWord	作寄存器用
SV	0~255	Word/DWord	定时器/计数器设定值区域
PV	0~255	Word/DWord	定时器/计数器当前值
SR	0~511	Word/DWord	专用寄存器

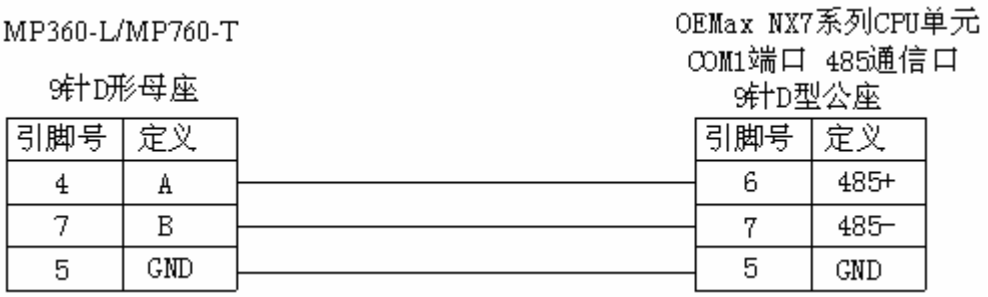
3、连接方式

（1）COM1 通讯口（RS232）



适用机型： MP360-L、MP760-T。

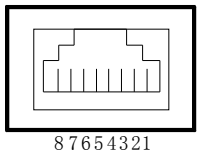
（2）COM1 通讯口（RS485）

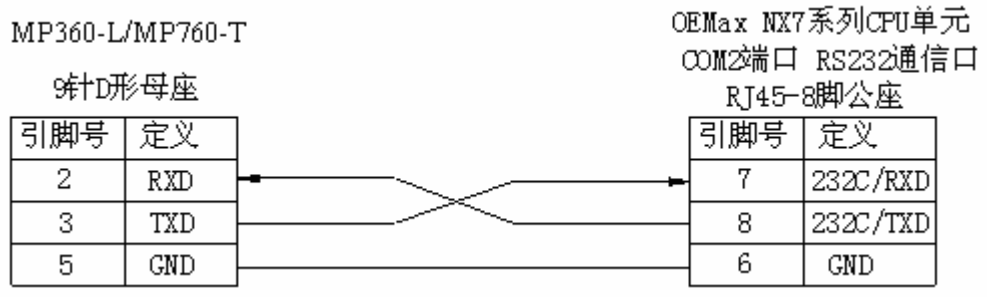


适用机型： MP360-L、MP760-T。

（3）COM2 通讯口（RS232）

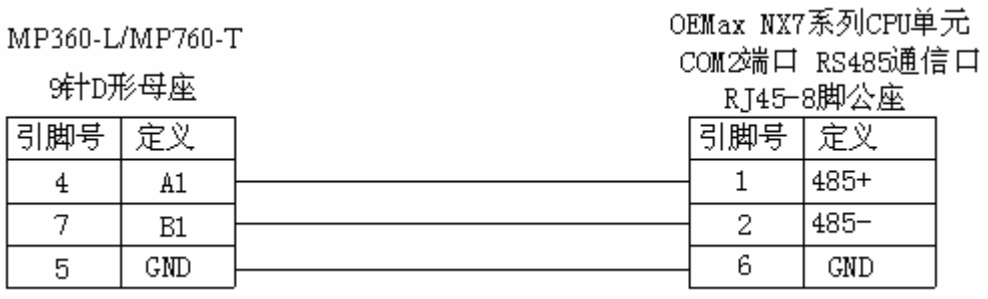
COM2 通讯口





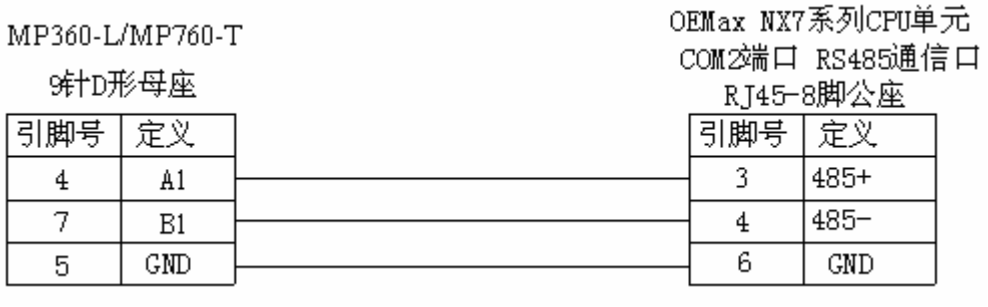
适用机型： MP360-L、MP760-T。

（4）COM2 通讯口（RS485）



适用机型： MP360-L、MP760-T。

或者



适用机型： MP360-L、MP760-T。

注意：COM2 通讯为 RJ-45 标准 8 脚母座，其中，管脚 1 RS485+和管脚 3 RS485+已在内部相连，管脚 2 RS485-和管脚 4 RS485-已在内部相连。

-

备 注

THINGET

无锡市信捷科技电子有限公司

江苏省无锡市蠡园开发区

创意产业园 7 号楼四楼

邮编： 214072

电话： (0510)85134136

传真： (0510)85111290

Xinje Electronic Co., Ltd.

4th Floor Building 7,Orignality Industry park, Liyuan Development Zone, Wuxi City, Jiangsu Province 214072

Tel: (510)85134136

Fax: (510)85111290